#### МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РФ

## ФГБОУ ВО БРЯНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

КАФЕДРА ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ В АГРОБИЗНЕСЕ ПРИРОДООБУСТРОЙСТВЕ И ДОРОЖНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Самусенко В.И., Гринь А.М.

# ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ МАШИННО-ТРАКТОРНЫХ АГРЕГАТОВ

Методические указания для выполнения практической работы № 6 по дисциплине: «Эксплуатация машинно-тракторного парка» студентам инженерно-технологического института по направлению подготовки 35.03.06 «Агроинженерия»

УДК 631.158 (076) ББК 30.606

C 17

Самусенко, В. И. Определение производительности машинно-тракторных агрегатов: методические указания для выполнения практической работы № 6 по дисциплине «Эксплуатация машинно-тракторного парка» студентам инженерно-технологического института по направлению подготовки 35.03.06 «Агроинженерия» / В. И. Самусенко, А. М. Гринь. - Брянск: Изд-во Брянский ГАУ, 2021. - 21 с.

Методические указания предназначены для освоения современных методов расчета производительности МТА с учетом влияния основных параметров и природно-производственных факторов. Для студентов инженернотехнологического института.

Рецензент: к.т.н., доцент Лабух В.М.

Рекомендовано к изданию решением методической комиссией инженерно-технологического института, протокол № 5 от 26 февраля 2021 года.

- © Брянский ГАУ, 2021
- © Самусенко В.И., 2021
- © Гринь А.М., 2021

# Содержание

	стр.
ЦЕЛЬ РАБОТЫ	.4
СОДЕРЖАНИЕ ЗАДАНИЯ	.4
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ	.4
ОТЧЕТ	19
ЛИТЕРАТУРА	20

**Цель задания** – освоить современные методы расчета производительности МТА с учетом влияния основных параметров и природнопроизводственных факторов.

## Содержание задания

- 1. Выписать из таблицы 6.1 исходные данные по соответствующему варианту задания.
- 2. Определить обобщенный поправочный коэффициент  $\mathbf{K}_{\mathbf{0}\mathbf{0}}$  при работе MTA в заданных условиях.
- 3. Рассчитать коэффициент использования времени смены  $\tau$  для заданного MTA.
  - 4. Определить производительность агрегата в заданных условиях W.
- 5. Наметить эффективные ресурсосберегающие способы увеличения про-изводительности МТА.
- 6. Представить основные результаты расчетов в форме таблицы, приведенной в конце задания.

### Последовательность выполнения работы

Производительность агрегата зависит не только от скорости и ширины захвата, но и от множества природно-производственных факторов: длины гона; сложности конфигурации полей; каменистости; потерь времени смены на холостые повороты; на технологическое обслуживание и т. д. Эффективным и наиболее экономичным путем учета указанных факторов при расчете производительности агрегата является использование имеющейся типовой нормативной информации. В связи с этим последующие расчеты выполняются на базе такого подхода.

Производительность МТА равна объему выполненной им работы требуемого качества за определенный промежуток времени. В зависимости от принятого промежутка времени различают секундную, часовую, сменную и дневную производительности МТА. Умножая дневную производительность на соответствующее число дней, можно получить производительность МТА за любой другой промежуток времени.

## Таблица 6.1

## Варианты заданий

	1			1			1	ı	1	1	1
№ вари- анта	Техноло гическая операция	L, м	Состав агрегата	В, м	$V_X$ , $\kappa M/\Psi$	α	$\Gamma_{ m K}$	$K_{M}$	h	$\Pi_{\pi}$	$h_{\mathrm{W}}$
1	Вспашка легких почв	600	Беларус-82 + ПЛН-3-35	1,05	8	2	I	Сла бая	400	5	0,945
2	Вспашка средних почв	600	Беларус-1221 + ПЛН-4-35	1,40	8	3	II	Сла бая	500	10	0,980
3	Вспашка тяжелых почв	600	Беларус-1523 + ПЛН-5-35	1,75	7	3	III	Нет	600	15	0,990
4	Бороно вание (зубовое)	600	Беларус-1025 + СП-16 + 16БЗСС-1	16	8	0	I	Сла бая	500	10	0,940
5	Лущение стерни	400	Беларус-1221 + ЛДГ-5	5	8	2	II	Сла бая	600	5	0,730
6	Дискова ние	600	JD-6620 + ЛДГ-10	10	9	2	I	Сла бая	400	5	0,750
7	Сплошная культивация	600	JD 77300 + СП-11 + 2КПС-4	8	9	3	II	Нет	500	5	0,818
8	Прикаты- вание	400	Беларус-82 + СП-11 + 2ХЗККШ-6	12,2	8	0	III	Нет	600	10	0,810
9	Посев зерновых (узкоряд ный)	600	Беларус-82 + C3-3,6	3,6	8	2	I	Нет	500	15	0,680
10	Посадка картофе ля	400	Беларус-1221 + СН-4Б	2,8	7	2	II	Сла бая	600	10	0,410
11	Между рядная культива ция	400	Беларус-1221 + КРН-5,6	5,6	8	2	Ι	Сла бая	400	5	0,760
12	Уборка картофеля $2 \text{ кг/м}^2$	600	Беларус-1221 + ККУ-2А	1,4	5	0	II	Сла бая	500	5	0,790

# Продолжение таблицы

№ варианта	$a_{ m W}$	$K_{ m W}$	$ u_{ heta}$	Число механизаторов, т <sub>мех</sub>	Тарифный разряд	u, кг/м²	а, град.	V, м/с	В, м	Каменистость	Высота над уровнем моря, м	Группа контура	Площадь занятая препятствиями, %
1	0,0105	0,0358	0,805	1	4	-	0	3,13	1,05	Отсут- ству ет	До 500	II	5-10
2	0,00754	0,0343	0,819	1	6	-	2	2,61	2,10	Сла бая	До 500	III	10-15
3	0,00615	0,0269	0,852	1	6	-	0	2,14	2,80	Сред няя	До 500	II	5-10
4	0,00320	0,00100	0,811	1	4	-	3	2,08	19,95	Сла бая	До 500	I	0
5	0,000425	0,00942	0,764	1	4	-	2	2,14	10,00	Сред няя	До 500	II	5-10
6	0,000375	0,00640	0,778	1	5	-	0	2,30	15,00	От- сут- ству- ет	До 500	III	10-15
7	0,00265	0,00746	0,747	1	5	-	3	3,18	8,00	От- сут- ству- ет	До 500	II	5-100
8	0,00449	0,00417	0,710	1	2	-	2	2,07	12,20	Сла бая	До 500	III	10-15
9	0,00564	0,00414	0,593	1 + 2C	4	-	1	1,84	10,80	От- сут- ству- ет	До 500	II	3-4
10	0,0140	0,0587	0,433	1 + 2C	5	-	0	1,77	2,80	От- сут- ству- ет	До 500	II	5-10
11	0,00759	0,00244	0,792	1	5	-	1	2,08	4,20	Сла бая	До 500	II	5-10
12	0,0178	0,217	0,620	1, 1K + 4BP	5	2,0	0	1,10	1,40	От- сут- ству- ет	До 500	I	0

# Продолжение таблицы 6.1

№ варианта	Техноло гическая операция	L, м	Состав агрегата	В, м	$V_X$ , $KM/\Psi$	α	$\Gamma_{ m K}$	$K_{M}$	h	Пл	$h_{\mathrm{W}}$
13	Уборка силос- ных культур 2,5 кг/м <sup>2</sup>	600	Беларус-82 + КСС-2,6	2,6	8	3	III	Нет	600	5	0,740
14	Кошение трав 0,5 кг/м <sup>2</sup>	600	IOM3-6M + KC-2,1	2,1	8	2	I	Нет	500	10	0,700
15	Вспашка легких почв	800	Т-150К + ПЛП-6-35	2,10	8	2	II	Сла бая	600	15	0,990
16	Вспашка средних почв	800	К-701 + ПТК-9-35	3,15	9	2	I	Сла бая	400	10	0,995
17	Вспашка тяжелых почв	600	JD 773000 + ПЛН-6-35	2,10	8	2	II	Нет	500	5	0,980
18	Бороно вание (зубовое)	600	Беларус-1221 + СП-11 + 12Б3СС-1	12	8	1	III	Сла бая	600	5	0,880
19	Лущение стерни	400	Т-150К + ЛДГ-15	15	9	2	I	Сла бая	500	5	0,810
20	Дискова ние	600	К-700М + ЛДГ-20	20	8	2	II	Нет	600	10	0,820
21	Сплошная культивация	600	К-701 + СП-16 + 4КПС-4	16	9	3	I	Сла бая	500	15	0,850
22	Прикаты- вание	400	ЮМ3-60 + СП-11 + 2х3ККШ-6	12,2	9	0	П	Сла бая	500	10	0,895
23	Посев зерновых (узкоряд ный)	400	Беларус-1221 + СП 11 + 2СЗУ-3,6	7,2	8	2	III	Сла бая	500	5	0,650
24	Посадка картофе ля	600	ДТ-75М + СКМ-6	4,2	6	2	I	Нет	400	5	0,430

# Продолжение таблицы 6.1

№ варианта	$a_{ m W}$	$K_{\mathrm{W}}$	$ u_{ heta}$	Число механизаторов, т	Тарифный разряд	u, кт/м²	α, град.	V, <sub>M</sub> /c	В, м	Каменистость	Высота над уровнем моря, м	Группа контура	Площадь занятая препят- ствиями, %
13	0,00161	0,0302	0,531	1	5	2,0	2	1,94	1,80	Сла бая	До 500	I	2-3
14	0,00451	0,0363	0,502	1	4	0,4	2	2,14	2,10	От- сут- ству- ет	До 500	II	10-15
15	0,00615	0,0269	0,852	1	5	-	1	2,36	1,75	Сред няя	600	Ι	0
16	0,00698	0,0121	0,861	1	6	-	0	2,58	3,15	От- сут- ству- ет	600	II	1-3
17	0,00754	0,0343	0,819	1	6	-	1	1,94	2,10	От- сут- ству- ет	600	III	10-15
18	0,00544	0,00112	0,745	1	3	-	2	2,08	11,40	Сла бая	600	II	5-10
19	0,000323	0,00504	0,804	1	5	-	0	2,13	20,00	От- сут- ству- ет	650	I	0
20	0,000289	0,00295	0,831	1	5	-	1	2,90	20,00	Сла бая	700	I	0
21	0,00274	0,00138	0,815	1	5	ı	1	2,55	16,00	Сред няя	650	I	0
22	0,00270	0,00268	0,799	1	3	1	0	2,08	18,30	От- сут- ству- ет	700	II	5-10
23	0,00562	0,00591	0,585	1	3	1	0	3,08	3,60	Сла бая	600	III	10-15
24	0,0128	0,0659	0,435	1 + 2C	5	-	1	2,36	2,80	Сред няя	650	I	3-4

## Продолжение таблицы 6.1

№ варианта	Техноло гическая операция	L, м	Состав агрегата	В, м	V <sub>X</sub> , км/ч	α	$\Gamma_{\mathrm{K}}$	$K_{\mathrm{M}}$	h	$\Pi_{\Pi}$	$h_{\mathrm{W}}$
25	Между рядная культива ция	600	Беларус-82 + KPH-4,2	4,2	8	2	II	Нет	500	5	0,800
26	Уборка картофеля (комбайном) 2,5 кг/м <sup>2</sup>	600	Беларус-1025 + KKУ-2A	1,4	5	2	I	Сла бая	600	10	0,790
27	Уборка силосных культур 3 кг/м <sup>2</sup>	600	Беларус-1025 + KCC-2,6	2,6	8	3	II	Нет	500	15	0,740
28	Кошение трав 0,6 кг/м <sup>2</sup>	600	ЮМ3-6М + КПД-4,0	4	7	1	III	Нет	600	10	0,700
29	Вспашка средних почв	800	JD 773000 + ПТК-9-35	3,15	8	2	I	Нет	500	5	0,990
30	Посев зерновых (узкоряд ный)	800	ДТ-75M + СП- 11 + 3С3У- 3,6	10,8	9	1	II	Сла бая	500	5	0,710

## Продолжение таблицы 6.1

№ варианта	$a_{ m W}$	Kw	$ u_{ heta}$	Число механизаторов, <sup>mмех</sup>	Тарифный разряд	u, KΓ/M²	а, град.	V, m/c	В, м	Каменистость	Высота над уровнем моря, м	Группа контура	Площадь занятая препятствиями %
25	0,00692	0,00138	0,819	1	5	-	2	2,08	5,60	Отсут-	700	I	0
26	0,0178	0,217	0,620	1 + 1K + 4BP	5	1,6	2	1,10	1,40	Слабая	600	II	5-10
27	0,00161	0,0302	0,531	1	5	2,5	0	2,00	2,60	Средняя	620	II	5-10
28	0,00451	0,0363	0,502	1	4	0,30	0	2,00	4,00	Слабая	630	III	10-15
29	0,00615	0,0269	0,852	1	6	-	1	2,44	2,10	Сред няя	600	I	2-3
30	0,00490	0,00472	0,607	1 + 2C	5	-	2	2,27	14,40	Сред няя	650	I	0

Примечания.  $\alpha$  — угол склона, град;  $\Gamma_{K}$  — группа контура;  $K_{M}$  — каменистость; h — высота над уровнем моря, м;  $\Pi_{\Pi}$  — площадь, занятая препятствиями, %; K — комбайнер; C — сеяльщик; BC — вспомогательный рабочий.

Производительность является важнейших одним ИЗ техникоэкономических показателей любого агрегата, на основании которой производят нормирование и планирование сельскохозяйственных работ с учетом агротехнических сроков их выполнения, а также рассчитывают соответствующие затраты, включая заработную плату механизаторам и вспомогательным рабочим. Исходя из этого, от правильности определения производительности МТА в значительной степени зависит эффективность всего сельскохозяйственного производства. Особая сложность и актуальность рассматриваемой задачи состоит в том, что каждая технологическая операция, связанная с производством сельскохозяйственной продукции, должна быть выполнена в установленные агротехнические сроки, отклонение от которых ведет к значительным потерям урожая.

Ранее выполненные задания являются частью общей проблемы обеспечения высокопроизводительной работы агрегатов при наименьшем расходе ресурсов. Однако кроме ранее рассмотренных параметров и режимов работы тракторов и сельскохозяйственных машин на производительность МТА влияет множество других параметров самого агрегата и внешних факторов.

Производительность МТА при нормировании полевых механизированных работ для типовых условий определяют из формул:

$$W = \frac{W_{CM}}{T_{CM}} = 0.36 \cdot B \cdot V \cdot \tau = 0.36 \cdot \Pi \cdot \tau$$
, (6.1)

$$W = 0.36 \cdot \frac{N_{KPH}}{k_{amy}} \cdot \tau = 0.36 \cdot \frac{N_H}{k_{amy}} \cdot \eta_m \cdot \tau , \qquad (6.1a)$$

где **B, V,**  $\tau$  — ширина захвата, скорость движения агрегата, коэффициент использования времени смены;

 $\Pi$  – производительность за час чистой работы агрегата;

 $N_{H}$ ,  $\eta_{m}$ ,  $k_{amy}$  — номинальная мощность, тяговый КПД трактора, удельное сопротивление агрегата.

Типовые условия работы МТА: поля правильной конфигурации (прямоугольной формы); рельеф ровный (угол склона  $\alpha < 1^{\circ}$ ); высота над уровнем моря до 500 м; каменистость и препятствия отсутствуют; почвы со средней прочностью несущей поверхности и влажностью до 22%.

Отклонение условий работы МТА от указанных типовых при расчете его производительности учитывают обобщенным поправочным коэффициентом  $K_{ob}$ , определяемым в виде произведения

$$K_{o6} = k_{K} \cdot k_{H} \cdot k_{C} \cdot k_{\Pi} \cdot k_{P} , \qquad (6.2)$$

где  $\mathbf{k}_{\mathrm{K}}$ ,  $\mathbf{k}_{\mathrm{U}}$ ,  $\mathbf{k}_{\mathrm{C}}$ ,  $\mathbf{k}_{\mathrm{H}}$ ,  $\mathbf{k}_{\mathrm{P}}$  — частные поправочные коэффициенты соответственно на каменистость, высоту над уровнем моря, сложность конфигурации полей, изрезанность полей препятствиями и на рельеф.

Производительность агрегата в заданных условиях при этом определяется из равенства

$$w = \mathbf{w}^{\mathrm{T}} \bullet \mathbf{K}_{\mathrm{o}6} = 0.36 \bullet \mathbf{K}_{\mathrm{o}6} \bullet B \bullet V \bullet \tau, \tag{6.3}$$

где  $w, w^{T}$  — производительность агрегата соответственно в заданных и типовых условиях, га/ч;

B — рабочая ширина захвата, м;

v – рабочая скорость, м/с;

т – коэффициент использования времени смены в типовых условиях;

 $K_{o \delta}$  – обобщенный поправочный коэффициент на местные условия.

Значения указанных частных коэффициентов выбираются из таблицы 6.2 в соответствии с заданием. Прочность несущей поверхности и влажность условно принимаются соответствующими типовым условиям.

Коэффициент использования времени смены в формуле (6.2) определяется из отношения

$$\tau = \frac{T_{\rm p}}{T_{\rm cm}},\tag{6.4}$$

где  $T_p$  – время основной (чистой) работы за смену, с;  $T_{cm}$  – продолжительность смены, с.

Размерность времени в секундах взята на данном этапе по соображениям удобства вывода формулы для определения производительности агрегата. Значение  $T_{cm} = 7 \cdot 3600$  с соответствует нормативной продолжительности смены.

Многочисленные составляющие баланса времени смены при определении  $T_{cm}$  условно можно разделить на четыре группы. К первой группе относятся постоянные составляющие: время на отдых и личные надобности, время на получение наряда и др. Вторая группа составляющих потерь времени смены зависит от параметров агрегата и имеет место независимо от фактической выработки агрегата. Такими составляющими являются: время ежесменного технического обслуживания агрегата к переезду на место работы и др. В третью группу включаются потери времени смены, зависящие от фактической выработки агрегата: время холостых поворотов; время технологического обслуживания и др. К четвертой группе относится время основной (чистой) работы. На основании изложенного укрупненный баланс времени смены можно представить в виде

$$T_{CM} = T_1 + T_2 + T_3 + T_4, \tag{6.5}$$

где  $T_1$ ,  $T_2$ ,  $T_3$ ,  $T_4$  — соответствующие группы составляющих баланса времени смены, с.

Первая группа составляющих, как указано выше, не зависит от параметров агрегата, поэтому можно принять

$$T_1 = T_{\Pi} = \text{const.} \tag{6.6}$$

Вторая группа составляющих, как показывают статистически данные, увеличиваются по мере роста мощности трактора. Особенно наглядно подтверждается это положение на примере времени ежесменного технического обслуживания. Поскольку мощность трактора пропорциональна производительности агрегата в единицу времени основной (чистой) работы, то для этой группы составляющих приближенно можно принять

$$T_2 = a_2 + b_2 \cdot \Pi, \tag{6.7}$$

где  $\Pi$  — производительность агрегата в единицу времени основной работы,  ${\rm M^2/c};$ 

 ${\bf a_2},\,{\bf b_2}$  – коэффициенты, определяемые по статистическим данным.

Таблица 6.2 Значения поправочных коэффициентов

		На каменистость										
Вид			Сте	епень каменисто	сти							
работы	го	гсутствует	сла бая	средняя	сил	ьная						
Пахот ные		1,00	0,98	0,92	0,	85						
Непахот ные		1,00	0,99	0,93	0,	82						
Кошение трав		1,00 0,90 0,85 —										
		На высоту над уровнем моря,										
Вухоото уго т			Длиг	на гона и вид раб	боты							
Высота над	M	енее 200 м	2	200-600 м	более	600 м						
уровнем моря, м	па хот.	непахот.	па хот.	непахот.	пахот.	непахот.						
До 500	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00						
500 1000	0,95	0,98	0,94	0,97	0,93	0,96						
1000 1500	0,91	0,91 0,96		0,95	0,8	0,94						
1500 2000	0,88	0,88 0,94		0,93	0,82	0,92						

Продолжение таблицы

		На	сложно	сть конф	фигурационных полей								
				Длиг	на гона и вид работы								
Группа	менее	200 м	200-4	400 м	400-6	600 м	600-1	.000м	более 1000 м				
контура	па	непа	па	непа	па	непа	па	непа	па	непа			
	XOT.	XOT.	XOT.	хот.	XOT.	хот.	хот.	хот.	хот.	хот.			
I	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00			
II	0,97	0,96	0,98	0,97	0,99	0,98	1,00	1,00	1,00	1,00			
III	0,91	0,92	0,95	0,94	0,97	0,96	1,00	1,00	1,00	1,00			
IV	0,81	0,83	0,87	0,89	0,93	0,95	1,00	1,00	1,00	1,00			
V	0,75	0,79	0,84	0,86	0,88 0,92 0,96 0,98 1,00 1,00								
Вид			Пло	щадь, за	нимаема	ая препя	тствиям	и, %					
работы	0	до	. 5	5-10	10-15   15   20   25								
раооты	U	до	, ,	3-10	20 25 30								
Пахот	1	0,9	06	0,92	0	88	0,84	0,81	0,77	0,74			
ные	1	0,	<i></i>	0,72	0,		0,04	0,01	0,77	0,74			
Непахот	1	0,9	96	0,93	0	80	0,86	0,83	0,80	0,77			
ные	1	0,	<i></i>	0,73	0,93								
				Нар									
Угол	Нал	пахотны	e nafori	лК	На непахотные работы К <sub>р</sub>								
склона	110	палотны	c paoori	и тур	- 1								
1-3 град		0,9	97		0,95								

Третью группу составляющих баланса времени смены приближенно можно принять пропорциональной сменной выработке агрегата:

$$T_3 = K_W \cdot W_{CM} = K_W \cdot B \cdot V \cdot T_P, \tag{6.8}$$

где  $\mathbf{W}_{\mathbf{CM}}$  – сменная выработка,  $\mathbf{M}^2$ ,  $\mathbf{W}_{\mathbf{CM}} = \mathbf{B} \cdot \mathbf{V} \cdot \mathbf{T}_{\mathbf{P}}$ ;

 $\mathbf{K}_{\mathbf{W}}$  – коэффициент пропорциональности.

Принимая по аналогии с формулой (6.7)  $\mathbf{\Pi} = \mathbf{B} \cdot \mathbf{V}$ , представим равенство (6.8) в виде

$$T_3 = \mathbf{K}_{\mathbf{W}} \cdot \Pi \cdot T_{\mathbf{P}}. \tag{6.9}$$

Слагаемое  $T_4$ , как указано выше, равно времени основной  $T_p$  работы, поэтому можно записать

$$T_4 = T_P.$$
 (6.10)

Подставив полученные значения слагаемых в (6.5), будем иметь

$$T_{CM} = T_{\Pi} + a_2 + b_2 \cdot \Pi + K_W \cdot \Pi \cdot T_P + T_P,$$
 (6.11)

После деления обеих частей этого равенства на  $\mathbf{T}_{\text{CM}}$  с учетом  $\boldsymbol{\tau} = \mathbf{Tp}/\mathbf{Tcm}$  получим развернутое выражение коэффициента использования времени смены:

$$\tau = \frac{h_W - a_W \cdot \Pi}{1 + K_W \cdot \Pi} , \qquad (6.12)$$

где 
$$h_W=1-rac{T_\Pi+a_2}{T_{CM}}$$
;  $a_W=rac{a_2}{T_{CM}}$ .

Для уборочных агрегатов значение  $\Pi = \Pi_U$  соответствует секундной подаче:

$$\Pi_U = B \cdot V \cdot U$$

где  $\mathbf{U}$  – урожайность, кг/м<sup>2</sup>.

Соответственно коэффициент использования времени смены примет вид

$$\tau_U = \frac{h_{WU} - a_{WU} \cdot \Pi_U}{1 + K_{WU} \cdot \Pi_U}. \tag{6.12a}$$

На основании (6.2), (6.12a) производительность соответственно обычных и уборочных агрегатов определяется из равенств:

$$W = 0.36 \cdot K_{06} \cdot \Pi \cdot \tau = 0.36 \cdot K_{06} \cdot \left(\frac{h_W \cdot \Pi - a_W \cdot \Pi^2}{1 + K_{WU} \cdot \Pi}\right); \tag{6.13}$$

$$W_U = 3.6 \cdot K_{06} \cdot \Pi_U \cdot \tau_U = 3.6 \cdot K_{06} \cdot \left( \frac{h_{WU} \cdot \Pi_U - a_{WU} \cdot \Pi_U^2}{1 + K_{WU} \cdot \Pi_U} \right), \tag{6.13a}$$

где  ${\bf W}$  — производительность обычного агрегата, га/ч;  ${\bf W}$  и — производительность уборочного агрегата, т/ч.

$$\Pi_{\rm U} = {\rm B \cdot V}$$
,  ${\rm m}^2/{\rm c}$ ;

$$\Pi_{\rm U} = \mathbf{B} \cdot \mathbf{V} \cdot \mathbf{U}$$
, kg/c.

Производительность уборочных агрегатов следует определить также по убранной за час площади по формуле

$$W_{UF} = W_U/U, \qquad (6.136)$$

где  $\mathbf{W}_{\mathbf{UF}}$  – производительность агрегатов по убранной площади, га/ч.

Численные значения коэффициентов  $\mathbf{h}_{w}$ ,  $\mathbf{a}_{w}$ ,  $\mathbf{K}_{w}$ , рассчитанные по типовым нормам для соответствующих классов длины гона на каждой операции, приведены в таблице 6.1, а обобщенный поправочный коэффициент  $\mathbf{K}_{ob}$  определяется по формуле (6.2).

Способы увеличения производительности МТА видны из формул (6.1) и (6.1a):

- увеличение обобщенного поправочного коэффициента за счет улучшения состояния полей, включая выравнивание, удаление препятствий, культуртехнические и другие мероприятия;
- увеличение ширины захвата **B** и рабочей скорости **V** агрегата в результате создания более мощных тракторов и самоходных машин;

• увеличение  $\mathbf{h}_{\mathbf{w}}$ , уменьшение  $\mathbf{a}_{\mathbf{w}}$  и  $\mathbf{k}_{\mathbf{W}}$ , за счет сокращения непроизводительных потерь времени смены при повышении уровня организации труда и улучшении системы технического обслуживания.

Наиболее эффективными при быстрой компенсации затраченных средств являются те способы повышения производительности МТА, которые могут быть реализованы непосредственно в самом хозяйстве, включая улучшение состояния полей и внедрение новых прогрессивных форм организации труда. Наиболее длительное дорогостоящее направление увеличения производительности МТА – создание новых более мощных тракторов и самоходных машин с учетом природно-производственных условий. Подобную задачу можно решать только в государственном масштабе в результате создания ресурсосберегающего типоразмерного ряда тракторов и самоходных машин с учетом всех зональных условий и наличия необходимого комплекса рабочих машин, адаптированных к местным ландшафтам.

В качестве студенческой исследовательской работы на базе ЭВМ можно выявить закономерности влияния различных параметров МТА и внешних факторов на производительность с обоснованием перспективных направлений ее увеличения.

### Пример расчета агрегата для посева зерновых (узкорядный)

1. Выписываем из таблицы 6.1 вариант задания №30.

№ варианта	Техноло гическая операция	L, м	Состав агрегата	В, м	V <sub>X</sub> , км/ч	α	$\Gamma_{\mathrm{K}}$	$K_{\mathrm{M}}$	h	$\Pi_{ m J}$	$h_{\mathrm{W}}$
30	Посев зерновых (узкоряд ный)	800	ДТ-75М + СП- 11 + 3СЗУ- 3,6	10,8	9	1	II	Сла бая	500	5	0,710

№ варианта	$a_{ m W}$	Kw	$ u_{ heta}$	Число механизато- ров, т <sub>МЕХ</sub>	Тарифный разряд	u, KI/M²	α, град.	V, m/c	В, м	Каменистость	Высота над уровнем моря, м	Группа контура	Площадь занятая препятствиями %
30	0,00490	0,00472	0,607	1 + 2C	5	-	2	2,27	14,40	Сред няя	650	I	0

2. Определяем обобщенный поправочный коэффициент К<sub>ОБ</sub> на местные условия по формуле (6.2). Частные поправочные коэффициенты в соответствии с заданием определяем по таблице 6.2.

$$k_{K} = 0,99 -$$
на каменистость;

$$k_h = 0.93 -$$
на высоту над уровнем моря;

$$k_{C} = 1,0$$
 — на сложность конфигурации полей;

$$k_{\Pi} = 0.93$$
 — на изрезанность полей препятствиями;

$$k_P = 0,95$$
 — на рельеф.

$$K_{OB} = 0.99 \cdot 0.93 \cdot 1.0 \cdot 0.93 \cdot 0.95 = 0.81.$$

3. Определяем чистую производительность агрегата по формуле

$$\Pi = B \cdot V = 10.8 \cdot 2.27 = 24.5 \text{ m}^2/\text{c}.$$

4. Определяем коэффициент использования времени смены по формуле (6.12)

$$\tau = \frac{0.71 - 0.0049 \cdot 24.5}{1 + 0.00472 \cdot 24.5} = \frac{0.71 - 0.12}{1 + 0.1156} = \frac{0.59}{1.1156} = 0.53$$

5. По формуле (6.13) определяем производительность посевного агрегата

$$W = 0.36 \cdot 0.81 \cdot \left(\frac{0.71 \cdot 24.5 - 0.0049 \cdot 24.5^{2}}{1 + 0.00472 \cdot 24.5}\right) = 0.29 \cdot \left(\frac{17.4 - 2.94}{1 + 0.1156}\right)$$
$$= 0.29 \cdot \frac{14.46}{1.1156} = \frac{4.19}{1.1156} = 3.75 \frac{\text{ra}}{\text{q}}.$$

## Отчет

Результаты расчетов по пунктам, включая исходные данные, представить в виде таблицы.

Таблица 6.3

N.C.		
№ пунк- та	Наименование и обозначение показателя или параметра	Результат расчета с указанием размерности
1	Технологическая операция	Посев зерновых
2	Состав агрегата	ДТ-75М + СП-11 + 3СЗУ-3,6
3	Длина гона, L	800 м
4	Ширина захвата, В	10,8 м
5	Угол склона, α	1 град.
6	Группа контура	2
7	Каменистость	Слабая
8	Высота над уровнем моря	500 м
9	Площадь занятая препятствиями	5%
10	Коэффициент, h <sub>W</sub>	0,71
11	Коэффициент, а <sub>W</sub>	0,0049
12	Коэффициент, К <sub>W</sub>	0,00472
13	Коэффициент, ν <sub>θ</sub>	0,607
14	Число механизаторов	1 + 2C
15	Тарифный разряд	5
16	Обобщенный поправочный коэффициент, Коб	0,81
17	Чистая производительность, П	24,5 м <sup>2</sup> /с
18	Коэффициент использования времени смены, τ	0,53
19	Производительность агрегата, <i>W</i>	3,75 га/ч.

#### Литература

- 1. Зангиев А.А., Скороходов А.Н. Практикум по эксплуатации машинно-тракторного парка: учебное пособие. 2-е изд., испр. и доп. СПб.: Лань, 2016. 464 с.
- 2. Зангиев А.А., Лышко Г.Д., Скороходов А.Н. Производственная эксплуатация машинно-тракторного парка. М.: Колос, 1996. 320 с.
- 3. Зангиев А.А., Шпилько А.В., Левшин А.Г. Эксплуатация машинно-тракторного парка. М.: КолосС, 2003. 320 с.
- 4. Скороходов А.Н., Левшин А.Г. Выбор оптимальных параметров и режимов работы МТА: практикум. М.: Триада, 2012. Ч. 1. 75 с.

#### Учебное издание

Самусенко Владимир Иванович Гринь Александр Михайлович

# ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ МАШИННО-ТРАКТОРНЫХ АГРЕГАТОВ

Методические указания для выполнения практической работы № 6 по дисциплине: «Эксплуатация машинно-тракторного парка» студентам инженерно-технологического института по направлению подготовки 35.03.06 «Агроинженерия»

Редактор Осипова Е.Н.

Подписано к печати 22.03.2021 г. Формат 60х84 <sup>1</sup>/<sub>16.</sub> Бумага офсетная. Усл. п. л. 1,22. Тираж 25 экз. Изд. № 6870.