

ФГБОУ ВПО «Брянская государственная сельскохозяйственная академия»

Инженерно – технологический факультет

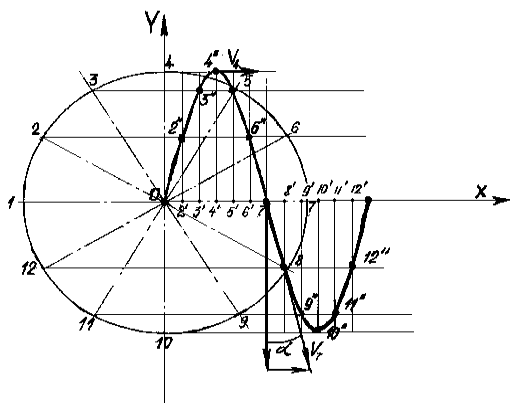
Кафедра сельскохозяйственных, мелиоративных и строительных машин

В.В. Кузнецов

Теория и расчёт сельскохозяйственных машин

Учебное пособие по дисциплинам «Сельскохозяйственные машины»
и «Машины и оборудование в растениеводстве»
для бакалавров ВУЗов, обучающихся по направлению
110800.62 «Агроинженерия»,
профили 110800-01.65 «Технические системы в агробизнесе» и
110800-04.65 «Технический сервис в АПК».

ЧАСТЬ 1



Брянск 2014

УДК 631.3 (076)

ББК 40.72

К 89

Кузнецов, В.В. Теория и расчёт сельскохозяйственных машин: Учебное пособие. Ч 1. / В.В. Кузнецов. – Брянск: Изд-во БГСХА, 2014. – 64 с.

Учебное пособие состоит из двух частей.

Данная, первая часть состоит из 7 лабораторно-практических работ, выполняемых в Брянской ГСХА. Эти работы объединены в блок «Лабораторно-практические работы по почвообрабатывающим машинам». Каждая работа включает в себя теоретическое обоснование параметров рабочих органов, варианты заданных агротехнических, конструктивных и режимных условий, рекомендованный порядок выполнения, порядок отчётности. В конце блока приведены контрольные вопросы и задачи.

Рецензент: зав. кафедрой ТОЖ и ПП, д.т.н., профессор Купреенко А.И.

Рекомендовано к изданию решением методической комиссии инженерно-технологического факультета, протокол № 1 от 04.09 2013 года.

© Брянская ГСХА, 2014

© Кузнецов В.В., 2014

Оглавление

1.Лабораторно-практические работы по почвообрабатывающим машинам	3
Работа 1. Проектирование лемешно-отвальной поверхности корпуса плуга.....	3
Работа 2. Проектирование звена зубовой бороны.....	20
Работа 3. Расчёт вибробороны.	25
Работа 4. Установочные параметры дискового орудия и их влияние на качество обработки почвы.....	31
Работа 5. Построение схемы парового культиватора.....	37
Работа 6. Технологический и силовой расчет почвофрезы.....	42
Работа 7. Графоаналитический расчёт катков и колёс.....	49
Контрольные вопросы.....	55
Задачи	56
Список литературы	57

1 Лабораторно-практические работы по почвообрабатывающим машинам

Работа 1

Проектирование лемешно-отвальной поверхности корпуса плуга

Цель работы. Изучить порядок построения лемешно-отвальной поверхности корпуса плуга общего назначения. По исходным данным построить лемешно-отвальную поверхность и изготовить её макет из картона.

Теоретическая часть.

Лемешно-отвальные корпуса являются рабочими органами плугов, лемешных луцильников, окучников и др. Лемех подрезает пласт снизу и вместе с отвалом отделяет его сбоку (от стенки борозды). Перемещаясь по рабочей поверхности, пласт крошится и оборачивается. Качество обработки почвы зависит от типа отвала, гранулометрического состава, задернелости и влажности почвы.

Рабочая поверхность отвала может быть построена перемещением прямолинейной образующей параллельно дну борозды по некоторой направляющей кривой NN (рис. 1), расположенной в плоскости, перпендикулярной лезвию лемеха OO.

Касательная к направляющей кривой в ее нижней точке образует с горизонтальной плоскостью угол ε_0 , характеризующий установку лемеха к дну борозды. При движении линии OO по направляющей кривой получают образующие 1—1, 2—2, 3—3 и т. д. Эти линии образуют углы γ_i по отношению к стенке борозды, изменение которых в зависимости от высоты z_i указывает на тип отвала.

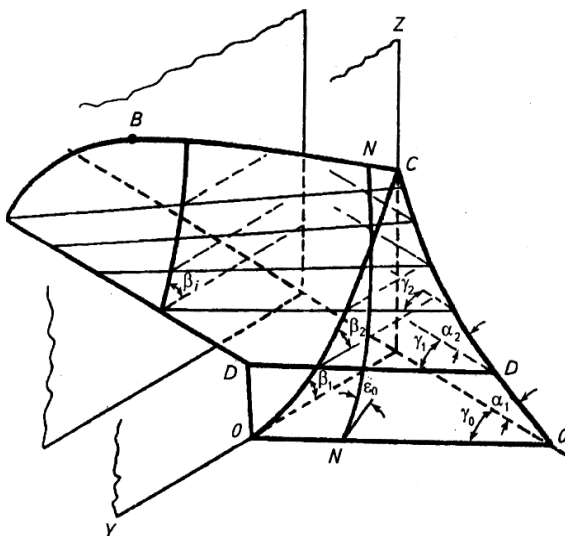
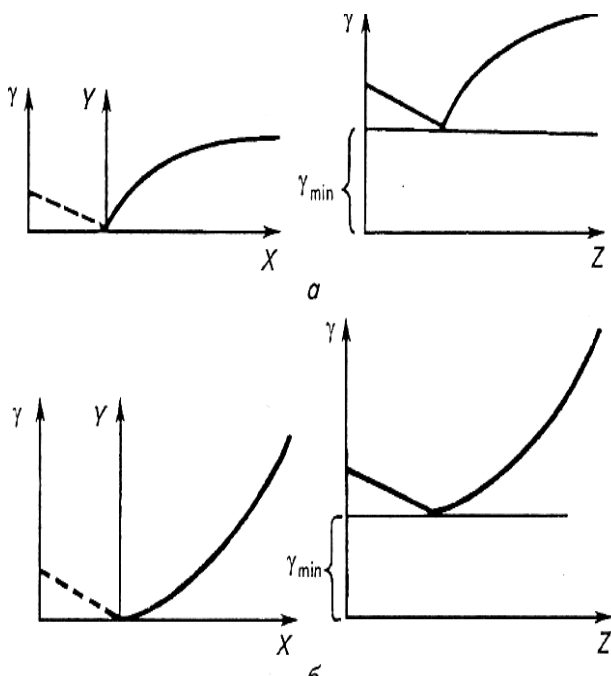


Рисунок 1 – Характерные элементы и углы плужного корпуса: OO , DD – образующие; γ_i - угол сдвига; α_i - угол подъёма; β_i - угол оборота пласта.

Все отвалы с горизонтальной образующей делят на четыре типа: цилиндрические, культурные, полувинтовые, скоростные. Значения углов γ_i и ϵ_0 приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Пределы изменения углов, град

Тип отвала	γ_0	ϵ_0	γ_{\max} - γ_{\min}	γ_0 - γ_{\min}	Высота расположения плоскости со значени- ем
					γ_{\min} , мм
Цилиндриче- ский	45-55	30-35	0	0	-
Культурный	40-45	25-30	2-7	1-3	50-100
Полувинто- вой	35-40	20-25	7-15	2-4	50-100
Скоростной	38	27	5-7	1-2	150-200



Сечение корпуса продольно-вертикальной плоскостью даёт возможность на профильной проекции определить угол подъёма α , а поперечно-вертикальной плоскостью – угол β , характеризующий оборачивающую способность. Характер изменения углов γ представлен на рис. 2.

a - для культурного отвала; b - для полувинтового отвала; X - расстояние по высоте между рассматриваемым сечением и сечением с углом γ_{\min}

Рисунок 2 – Закономерность изменения углов γ по высоте z .

Практическая часть.

Содержание работы. Спроектировать лемешно-отвальную поверхность корпуса плуга, определить основные параметры корпуса плуга и перемещения пласта, изготовить из картона пространственный макет лемешно-отвальной поверхности.

Исходные данные. Для построения лемешно-отвальной поверхности необходимы следующие данные:

- глубина вспашки a и ширина захвата корпуса, b , см;
- отношение ширины захвата корпуса к глубине пахоты, $\kappa = b/a = 1,3 \text{ } 1,5$;
- тип отвальной поверхности;

- угол, определяющий постановку лемеха относительно дна борозды, ε_0 ;
- угол, определяющий постановку лезвия лемеха относительно стенки борозды, γ_0 , град;
- угол, определяющий постановку груди отвала и соответствующий минимальному наклону образующей цилиндрида к стенке борозды, γ_{\min} , град;
- угол, определяющий постановку крыла отвала и соответствующий наибольшему наклону образующей цилиндрида к стенке борозды, γ_{\max} , град;
- угол сектора увеличения дуги направляющей кривой, $\Delta\varepsilon$, град. (для культурных поверхностей $\Delta\varepsilon = 4^0 \dots 5^0$, для полувинтовых $8^0 \dots 10^0$);
- ширину лемешной стали, S , мм;
- ширину плоской части лемеха, $S_l = 50 \dots 60$ мм;
- тип направляющей кривой- парабола;
- закономерность изменения углов образующей со стенкой борозды $\gamma = f(x)$;
- значения углов, определяющих лемешно-отвальную поверхность (таблицы 1 и 2);

Порядок выполнения работы. Построения выполняются на листе чертёжной бумаги формата А1 в масштабе 1:2. Этот масштаб не распространяется на график изменения углов γ , ординаты которого y следует откладывать в масштабе 1:1.

1. Построение профиля дна борозды

Профиль борозды определяется шириной захвата корпуса b и глубиной пахоты a . При этом должно выдерживаться условие $k = b/a = 1,3 \dots 1,5$, как указано ранее, в противном случае пласт будет иметь неустойчивое положение и может свалиться обратно в борозду.

Таблица 2 - Исходные данные к проектированию лемешно-отвальной поверхности

№ п/п	a , м	k	ε_0 , град	γ_0 , град	γ_{\min} , град	γ_{\max} , град	Тип отвала	$\Delta \varepsilon$, град	S, мм	S ₁ , мм
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	0,24	1,46	28	41	39	45	К	4	105	51
2	0,20	1,50	28	41	39	46	К	5	114	52
3	0,25	1,40	29	42	41	45	К	4	122	53
4	0,22	1,36	29	42	40	45	К	4	132	54
5	0,25	1,37	29	42	40	46	К	5	152	55
6	0,26	1,35	30	43	41	46	К	5	105	56
7	0,21	1,43	30	43	41	47	К	4	114	57
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
8	0,27	1,30	30	43	42	47	К	5	122	58
9	0,24	1,46	22	35	33	44	П		132	59
10	0,20	1,50	23	35	33	45	П	8	152	60
11	0,25	1,40	23	36	34	46	П	9	105	51
12	0,22	1,36	24	36	34	47	П	10	114	52
13	0,26	1,35	24	37	34	48	П	8	122	53
14	0,21	1,43	25	37	35	49	П	9	132	54
15	0,27	1,30	25	38	35	50	П	10	152	55
16	0,24	1,46	25	41	38	48	К	4	122	51
17	0,20	1,50	20	36	33	46	ПВ	8	132	52
18	0,25	1,40	26	42	39	49	К	5	122	53
19	0,22	1,36	21	37	34	47	ПВ	9	132	54
20	0,25	1,37	27	43	40	50	К	4	122	55
21	0,26	1,35	22	38	35	48	ПВ	10	132	56
22	0,21	1,43	28	44	38	51	К	5	122	57
23	0,27	1,30	23	39	36	49	ПВ	8	132	58
24	0,24	1,46	29	45	39	52	К	4	122	59
25	0,20	1,50	24	40	37	50	ПВ	9	132	60
26	0,25	1,40	30	41	40	48	К	5	122	51
27	0,22	1,36	25	36	33	46	ПВ	10	132	52
28	0,26	1,35	25	42	38	49	К	4	122	53
29	0,21	1,43	20	37	34	47	ПВ	8	132	54
30	0,27	1,30	26	43	39	50	К	5	122	55

- Наметив линию дна борозды, по ширине захвата корпуса и глубине пахоты вычерчивается пласт $ABCD$ (рис 3). Отрезаемый пласт лезвием лемеха по линии AB и полевым обрезом по линии CB приподнимается, а грудью отвала устанавливается в вертикальное положение, поворачиваясь вокруг ребра A . Затем крылом отвала пласт поворачивается вокруг ребра D и укладывается под углом к горизонту (рис 3). Точка C' располагается на линии поверхности поля. Профиль борозды очерчивается ломаной линией $CBD'A'$.

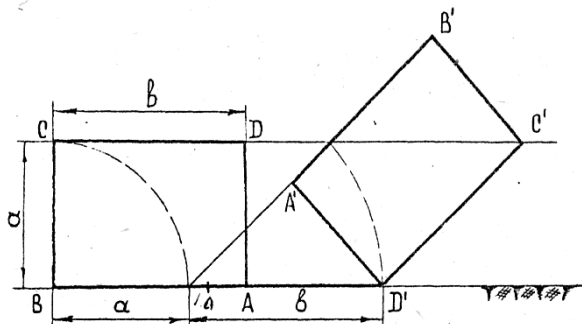


Рисунок 3 – Схема оборота пласта

1. *Построение поперечно-вертикальной проекции (лобового контура) отвальной поверхности (рис 4)*

Проекция лезвия лемеха на поперечно-вертикальную плоскость совпадает с линией дна борозды. Конструктивная величина проекции лезвия лемеха равна ширине захвата корпуса b с учётом необходимого перекрытия корпусов $\Delta b = 20 + 25$ мм.

В процессе вспашки происходит вспушивание пласта, вследствие чего возможно задирание отваленного пласта бороздным обрезом. Для предотвращения задиранья надо обеспечить зазор между верхней гранью отваленного пласта и бороздным обрезом. Для этого строят пунктиром профиль борозды и сечение отваленного пласта увеличенной глубины пахоты $a_1 = a + \Delta a$, где $\Delta a = 25$ мм.

На середине верхней грани отвального пласта глубины a_1 отмечают точку d и через неё проводят линию бороздного обреза параллельно верхней грани отвального пласта глубины a . Линия стыка лемеха с отвалом и правый обрез лемеха вычерчиваются после построения горизонтальной проекции отвала.

Верхний обрез отвальной поверхности у тракторных плугов общего назначения по ГОСТ 65-53 имеет криволинейное очертание.

Высота H полевого обреза принимается равной ширине пласта b . Точку P полевого обреза отклоняют от линии стенки борозды на расстояние 5 – 10 мм для уменьшения силы трения и износа полевого обреза.

Во избежание пересыпания почвы через верхний обрез отвала, высота расположения наивысшей точки q верхнего обреза определяется траекторией движения точки C пласта при его повороте и равна диагонали пласта

$$H_{\max} = \sqrt{b^2 + a^2} \quad (1)$$

Найденные точки P , q и d соединяют прямыми (Рис. 4). К серединам отрезков Pq и qd восстанавливают перпендикуляры до пересечения с вертикалью, проходящей через точку A . Из найденных центров O и O_1 радиусами OP и O_1d очерчиваем верхний обрез.

На полученный лобовой контур отвала наносят проекции горизонтальных образующих, располагая их по высоте через определённые интервалы.

Сначала наносят проекцию образующей с минимальным углом наклона к стенке борозды γ_{\min} . Эту образующую располагают на высоте 50 – 100 мм от дна борозды (рис. 4).

Участок, расположенный ниже этой образующей, разбивают на целое число интервалов по 20- 30 мм.

Участок, расположенный выше образующей с минимальным углом наклона к стенке борозды, разбивают по высоте на целое число равных интервалов по 40-50 мм. Дополнительно проводят проекции образующих через характерные точки D и d .

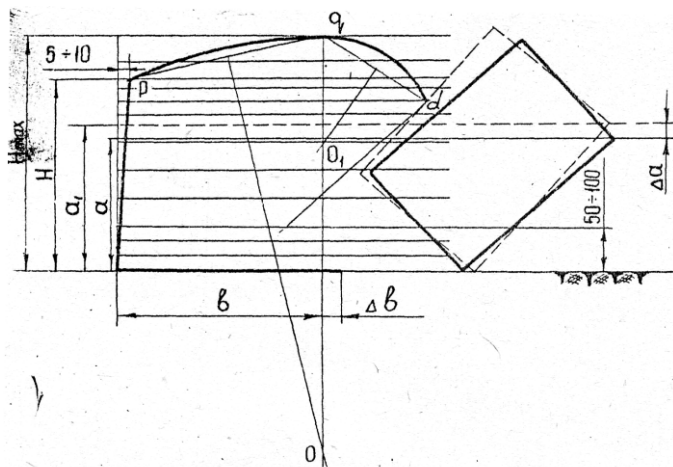


Рисунок 4 – Схема построения лобового контура

3. Построение графика изменения углов γ .

До высоты 50...100 мм над дном борозды угол γ уменьшается с целью облегчения подъёма пласта на грудь отвала и обеспечения более лёгкого сползания его в сторону борозды. Изменение угла наклона образующих происходит до этой высоты, чаще всего, по прямой. Далее угол наклона образующих изменяется по параболам, вид которых определяется типом отвала.

а) отвалы культурного типа (рис. 5)

Изменение угла γ для отвалов культурного типа выражаются параболой вида:

$$y_0 = \frac{6,2 \cdot x^2}{x^2 + 100}, \text{ см} \quad (2)$$

Начало координат располагается в точке пересечения линии стенки борозды и образующей с минимальным углом наклона (γ_{\min}). По оси абсцисс откладывают изменения угла γ , т.е. $\Delta\gamma_n = \gamma_n - \gamma_{\min}$. Величина $\Delta\gamma$ определяется значением функции y , взятой в определённом масштабе λ , т.е. $\Delta\gamma_n = \lambda y_n$. Другими словами, y является линейным выражением приращения угла γ' .

Значения масштабов находят по заданным граничным параметрам:

$$\lambda_1 = \frac{\gamma_0 - \gamma_{\min}}{y_0} \quad \text{градус/см;}$$

для нижней ветви

$$\lambda_2 = \frac{\gamma_{\max} - \gamma_{\min}}{y_{\max}} \quad \text{градус/см.}$$

для верхней ветви

Определив величину y_0 для образующей, проходящей по дну борозды, и отложив её по линии дна борозды, соединяют полученную точку с началом координат прямой линией 0-0'. Таким образом, получают нижнюю часть графика.

Для получения верхней части параболы подсчитывают значения y для наивысшей точки отвала и промежуточных отметок, определённых положением проекций образующих. Подсчитанные величины y откладывают от линии стенки борозды на соответствующих образующих 1-1', 2-2' и т.д. Полученные точки плавно соединяют лекальной кривой. Значения углов подсчитываются по формулам представленным на рис. 5.

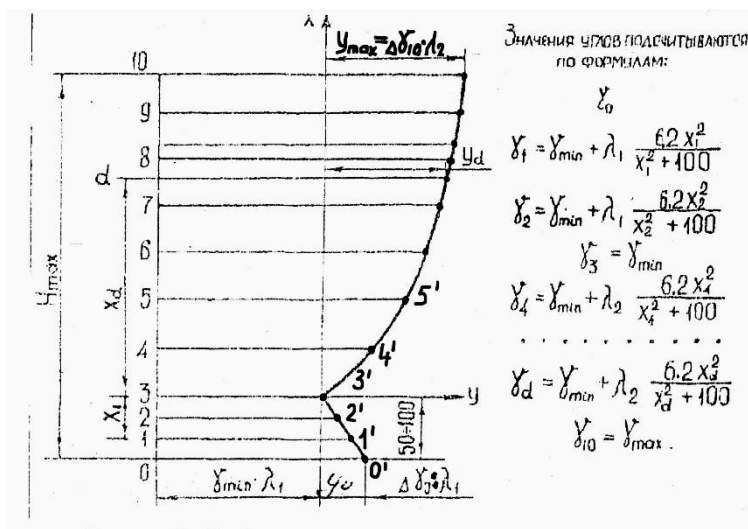


Рисунок 5– График изменения углов γ для отвалов культурного типа

б) Отвалы полувинтового типа (рис 6)

Изменение угла γ для отвалов полувинтового типа выражается параболой, вид которой определён эмпирической формулой

$$y = \frac{X^2}{2p} \quad (3)$$

где p – параметр параболы. В практике при проектировании полувинтовых отвалов для построения графиков изменения углов γ часто пользуются графическим способом. Этот способ значительно проще расчётного, причём, график изменения углов γ , построенный графическим способом, очень мало отличается от расчётного. При построении графика изменения углов γ графическим способом, прежде всего выбирают удобный масштаб λ для углов γ . Обычно принимают $\lambda = 1$ градус/см.

Нижнюю часть графика строят как и в случае отвала культурного типа, т.е. определяют величину

$$y_0 = \frac{\gamma_0 - \gamma_{\min}}{\lambda} \quad (4)$$

и откладывают её по дну борозды. Полученную точку соединяют с началом координат графика прямой линией.

Для получения верхней части графика определяют величину

$y_{\max} = \frac{\gamma_{\max} - \gamma_{\min}}{\lambda}$ и откладывают её на проекции верхней образующей 10 от стенки борозды (рис.6). Участок от начала координат до верхней образующей разбит на равные между собой отрезки. Величину y_{\max} делят на такое же количество равных между собой отрезков. Затем, полученные точки соединяют лучами с началом координат.

Точки пересечения этих лучей и проекций образующих соединяют плавной лекальной кривой. Значения углов подсчитываются по формулам, представленным на рис. 6.

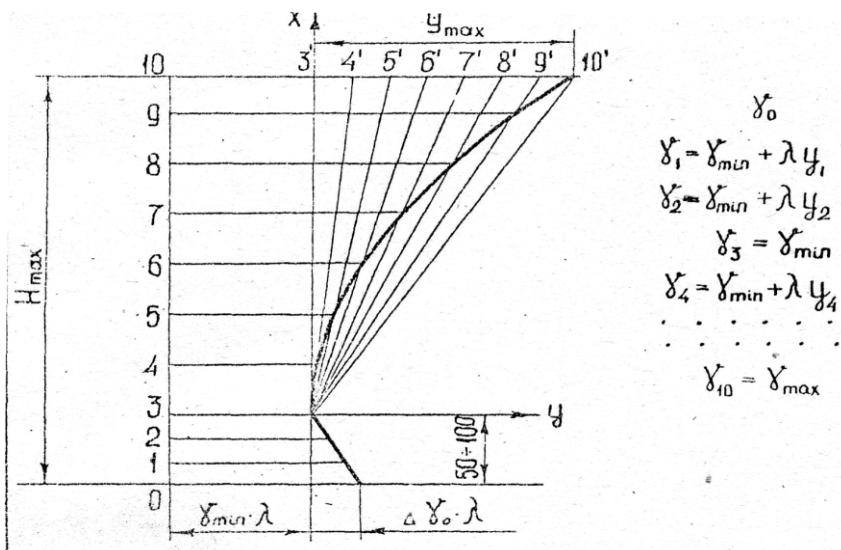


Рисунок 6 – График изменения углов γ для отвалов полувинтового типа.

4. Построение направляющей кривой.

В качестве направляющей кривой принимается парабола, построенная на дуге окружности радиуса R . Для того, чтобы пласт мог целиком поместиться на отвале и не пересыпался через его верхний обрез, требуется выбрать радиус больше предельного значения R_{min} определяемого по формуле

$$R_{min} = \frac{360b}{(90^0 - \varepsilon^0) \cos \gamma_0 \times 2\pi} \quad (5)$$

Направляющую параболу строят слева от лобовой проекции отвальной поверхности (см. образец).

Порядок построения направляющей кривой следующий (рис. 7).

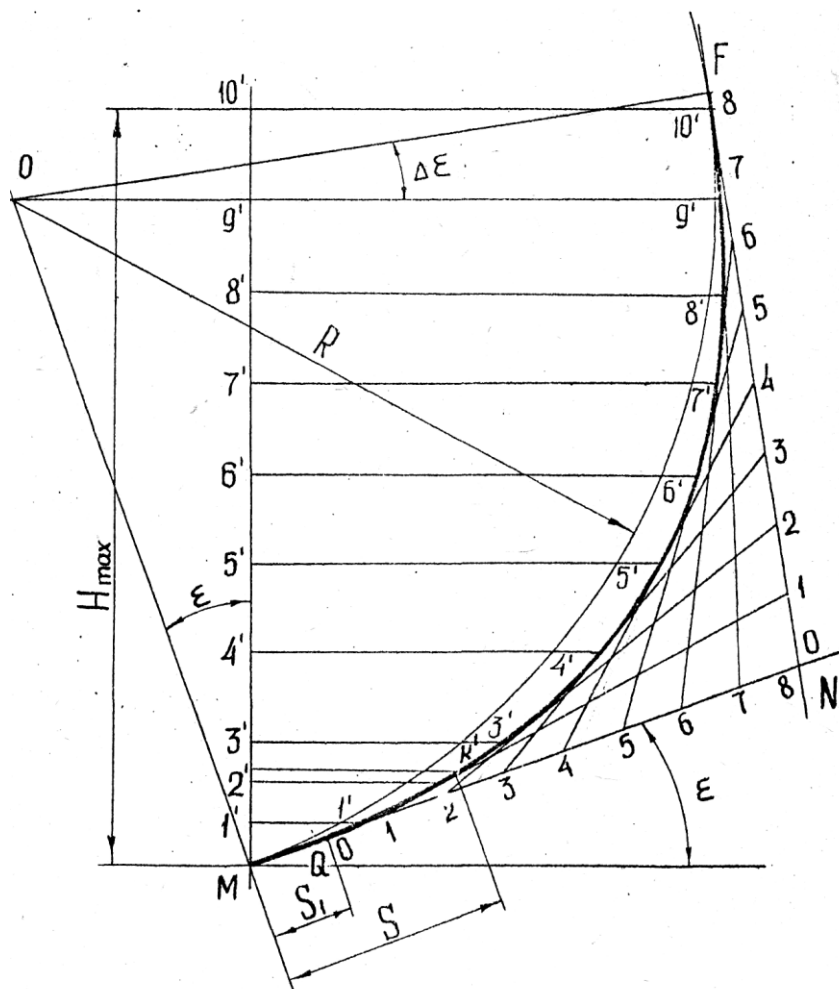


Рисунок 7 – Схема построения направляющей кривой

1) Проводят прямую MN под углом ε^0 к линии дна борозды. Центр O вспомогательной окружности находится на нормали MO к прямой MN . Обычно центр O берут от дна борозды на расстоянии $\sqrt{a^2 + b^2}$ -

(40...50)мм. Из центра O проводят горизонтальную линию, параллельную дну борозды, и линию OF под углом $\Delta\epsilon_0$ к этой горизонтали. Угол $\Delta\epsilon_0$ увеличивает подгиб крыла отвала, что улучшает его оборачивающую способность.

2) Из центра O радиусом $R = OM$ описывают дугу MF вспомогательной окружности. Через точку F проводят касательную FN .

3) От точки M по касательной MN откладывают отрезок MQ , равный ширине плоской части лемеха S_l .

4) Отрезки касательных FN и QN делят на равное число интервалов в количестве 8-12, причем, на каждой касательной интервалы равны между собой. Концы интервалов нумеруют в указанном на рис. 5 порядке. Одноименные концы отрезков соединяют прямыми линиями. Середины сторон полученного многоугольника и точки F и Q соединяют лекальной кривой. Данная кривая и будет направляющей параболой.

5) Выбрав ширину лемешной стали S , раствором циркуля, равным 5см, откладывают величину S по направляющей кривой от точки M . Полученная точка K' показывает место стыка лемеха с отвалом. Через точку K' проводят горизонтальную линию, параллельную дну борозды. Отрезок KK' этой линии представляет собой проекцию линии стыка лемеха с отвалом на лобовой проекции отвальной поверхности.

6) Продолжают проекции горизонтальных образующих, нанесенные на лобовой контур отвальной поверхности, до пересечения с направляющей параболой и вертикалью, проведенной через точку M .

5. Построение горизонтальной проекции (контура) отвальной поверхности (рис. 8).

Для построения горизонтальной проекции необходимо предварительно определить положение в плане каждой образующей, проекции которых нанесены на лобовой контур отвальной поверхности. Начальная образующая проходит по линии лезвия лемеха под углом γ^0 к стенке борозды. (рис. 8) Отрезок BA' представляет собой натуральную величину лезвия лемеха, а отрезок $A'A'$ - величину удлинения лезвия лемеха для достижения необходимого перекрытия корпусов Δ^6 .

Образующая 3-3 про-ходит под углом γ_{\min} Образующая 10 - 10, расположенная на высоте H_{\max} от дна борозды, проходит под углом γ_{\max} . Все остальные образующие проходят под промежуточными значениями угла γ . Определяют эти промежуточные значения углов γ каждой образующей, а данные подсчета сводят в таблицу. При подсчете значения углов γ для каждой образующей пользуются формулами, приведенными на рис.5 и рис.6. Затем продолжают в следующей последовательности.

- 1) Продолжают вниз линию стенки борозды (см. рис.8).

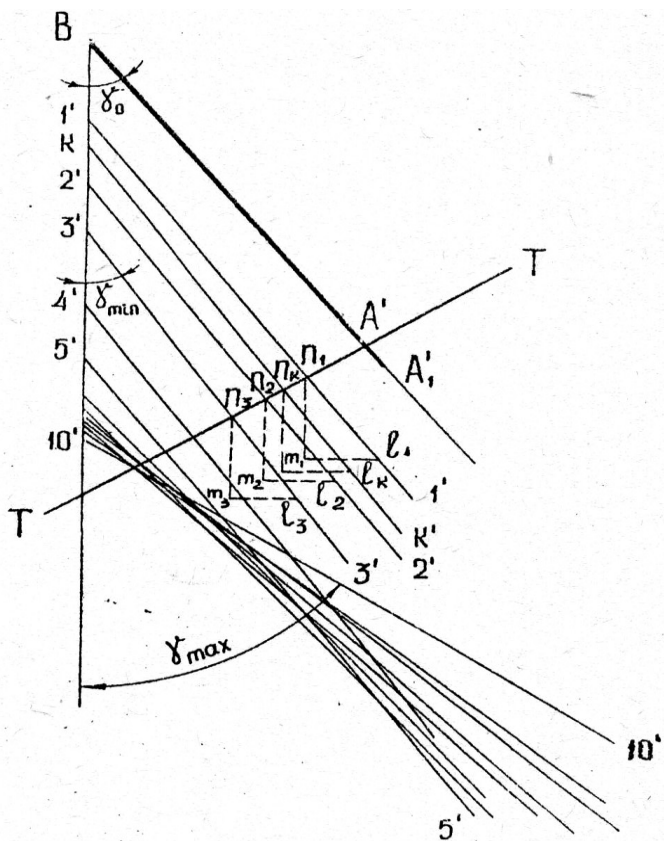


Рисунок 8 - Построение горизонтальной проекции (контура) отвальной поверхности.

Из точки B под углом γ_0 проводят линию лезвия лемеха BA' . В случае отвала культурного типа через точку, лежащую на расстоянии $2/3$ длины лезвия от его носка – точки B , а в случае отвала полувинтового типа через конец лезвия лемеха – точку A' проводят прямую TT , перпендикулярную к лезвию лемеха. Эта прямая является следом вертикальной секущей плоскости, в которой лежит направляющая парабола.

2) Линии $1' - 1', 2' - 2', \dots 10' - 10'$ отмечают положение, соответствующих образующих на направляющей кривой (рис.5). Далее отыскивают положение проекций образующих в плане.

Для этого: от точки пересечения лезвия лемеха со следом TT откладывают последовательно линии $1' - 1', 2' - 2', \dots 10' - 10'$ и отмечают точки n_1, n_2, \dots, n_i на следе TT . Через эти точки должны пройти проекции образующих в плане $1' - 1', 2' - 2', \dots 10' - 10'$, расположенные под углом $\gamma_1, \gamma_2, \dots, \gamma_{10}$ к линии стенки борозды. Как отмечалось выше, начальная образующая BA' проходит под углом γ_0 к стенке борозды и совпадает с линией лезвия лемеха. Проекция всех других образующих требуется построить.

3) Для построения проекций образующих в плане нельзя воспользоваться транспортиром, так как углы γ двух соседних образующих отличаются друг от друга в доли градуса. Поэтому пользуются графическим методом тангенсов, для чего из точек n_1, n_2, \dots, n_{10} проводят вспомогательные прямые $n_1m_1 = n_2m_2 = \dots = n_{10}m_{10} = 100$ мм, параллельные стенке борозды. Потом, перпендикулярно к стенке борозды из концов 100 миллиметровых отрезков проводят линии $m_1l_1, m_2l_2, \dots, m_{10}l_{10}$. Длина этих линий соответственно определяется по соотношению

$$m_1l_1 = 100 \operatorname{tg} \gamma_1, m_2l_2 = 100 \operatorname{tg} \gamma_2, \dots, m_{10}l_{10} = 100 \operatorname{tg} \gamma_{10}$$

Величина отрезков после подсчета записывается в таблицу.

4) Полученные точки l_1, l_2, \dots, l_{10} также как и точки n_1, n_2, \dots, n_{10} будут принадлежать горизонтальным проекциям образующих. Через точки l_1, l_2, \dots, l_{10} и соответственно точки n_1, n_2, \dots, n_{10} проводят линии проекций образующих в плане.

5) Горизонтальную проекцию (контур) отвала получают простым переносом с лобовой проекции в план точек пересечения контурных линии с образующими (рис.9).

6) Невидимый участок бороздного обреза выполняется пунктирной линией. Затылочную часть отвала, выполняют контурной линией, которую проводят по наружным участкам образующих между точками их пересечения.

6 Построение продольно-вертикальной проекции (контура) отвала (рис.9)

1) За основание продольно-вертикальной проекции принимает линию стенки борозды в плане. Параллельно этой линии наносят проекции образующих, которые представляются прямыми $1'' - 1'', 2'' - 2'', \dots, 10'' - 10''$. Проекции образующих на продольно-вертикальной плоскости располагаются на тех же высотах, что и проекции 1-1, 2-2, ... 10-10 на лобовом контуре.

2) Нижний' обреза отвала представляет, собой проекцию лезвия лемеха, которая ограничивается прямой BA'' , проведенной вдоль линий стенки борозды в плане.

3) Полевой обреза строится по точкам $1'', 2'', \dots, q''$. Эти точки получают в местах пересечения соответствующих образующих с перпендикулярами к линии стенки борозды в плане, опущенными из точек $1', 2', \dots, q'$ полевого обреза: Например, перпендикуляр $3' - 3''$ проведенный через точку полевого обреза $3'$ в плане, отмечает на образующей $3'' - 3''$ на продольно-вертикальной плоскости точку $3''$ и т.д..

4) Бороздной и верхний обреза получают также переносом контурных точек из плана на соответствующие образующие на продольно-вертикальной плоскости. Например, точка $3'$ бороздного обреза в плане проектируется в точку $3''$ на бороздном обреза на продольно-вертикальной плоскости. После переноса всех контурных точек, по лекалу обводят продольно-вертикальный контур отвала.

7. Построение сечений отвала продольно и поперечно-вертикальными плоскостями

Сечения отвала продольно и поперечно-вертикальными плоскостями дают возможность судить о степени развития углов α^0 (в про-

дольно-вертикальных плоскостях) и β_0 (в поперечно-вертикальных плоскостях), т.е. судить о крошащей и оборачивающей способностях отвала (рис. 9).

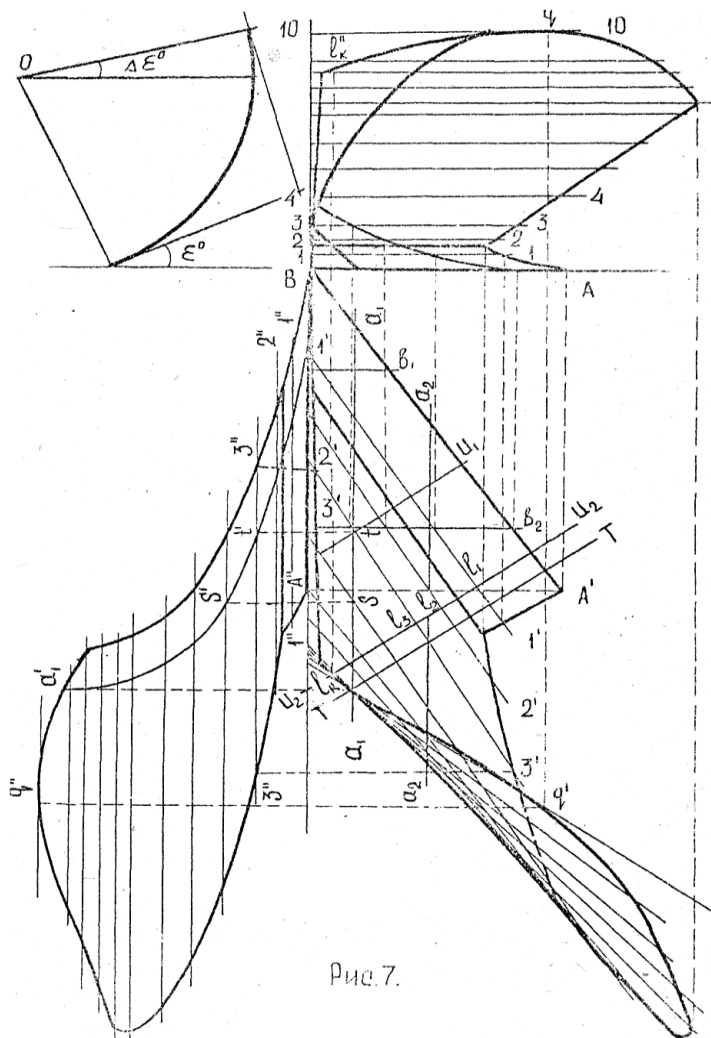


Рис. 7.

Рисунок 9 – Построение продольно-вертикальной проекции (контура отвала), а также сечений продольно и поперечно-вертикальными плоскостями.

1) В плане проводят прямые a_1a_1, a_2a_2 и т.д. параллельно линии стенки борозды через равные интервалы. Эти прямые в количестве 4-5 штук представляют собой следы продольно-вертикальных секущих плоскостей.

На продольно-вертикальной проекции по точкам пересечения горизонталей a_1a_1, a_2a_2 и т.д. с образующими и контуром отвала в плане строят сечения $a'_1 a'_1, a'_2 a'_2$ и т.д. Например, горизонталь a_1a_1 в плане пересекает образующую $3'-3'$ в точке t . Проектируя эту точку на продольно-вертикальную плоскость, отмечают точку t' на проекции той же образующей $3''-3''$ в вертикальной плоскости. Последовательным переносом точек пересечения прямой a_1a_1 с образующими и контуром отвала в плане получают на образующих на продольно-вертикальной проекции ряд точек $a'_1, S', t' \dots$. Соединяя эти точки плавной кривой получают сечение отвала продольно-вертикальной плоскостью, отмеченной в плане следом a_1a_1 . Аналогичным способом строят и все другие сечения отвала продольно-вертикальными плоскостями.

2) В плане, перпендикулярно к линии борозды, проводят прямые $6^16^1, 6^26^2$ и т.д. на равном расстоянии друг от друга. Эти прямые в количестве 5-6 штук представляет собой следы поперечно-вертикальных секущих плоскостей. На лобовой проекции нужно найти сечения отвала этими плоскостями. Сечения строят переносом с плана на лобовую проекцию отвала точек пересечения прямых $6^16^1, 6^26^2$ и т.д. с образующими и контуром отвала в плане.

8. Построение шаблонов.

Шаблоны являются инструментами, с помощью которых контролируют точность изготовления отвала. Шаблоны вырезаются по кривым, полученным в результате сечения отвала вертикальными плоскостями, перпендикулярными к лезвию лемеха. Кривые шаблонов строят отдельно, вынося их за пределы чертежа отвала.

1) На горизонтальной проекции отвала перпендикулярно к лезвию лемеха проводят ряд прямых U_1, U_2, U_3 и т.д. на одинаковом расстоянии

друг от друга (рис.10). Эти прямые в количестве 3-5 штук отмечают горизонтальные следы секущих плоскостей, в которых расположены кривые шаблонов. Чтобы видеть -эти кривые в неискаженном виде, необходимо секущие плоскости U_1, U_2, U_3 и т.д. совместить с плоскостью чертежа. (Подобная операция была осуществлена с плоскостью TT в которой лежит направляющая парабола, другими словами, направляющую параболу можно рассматривать как один из шаблонов).

2) Выбрав на листе свободное место, проводят горизонтальную линию OO , отмечающую линию дна борозды (рис.10). Затем к линии OO восстанавливают перпендикуляры $U_1/Z_1, U_2/Z_2$ и т.п., располагая их на произвольном, но равном, расстоянии друг от друга. Далее, параллельно линии OO проводят горизонтали, представляющие собой следы плоскостей, в которых лежат образующие 1,2...10. Эти горизонтали располагают по высоте с теми же интервалами, какие приняты для образующих на лобовом контуре отвала.

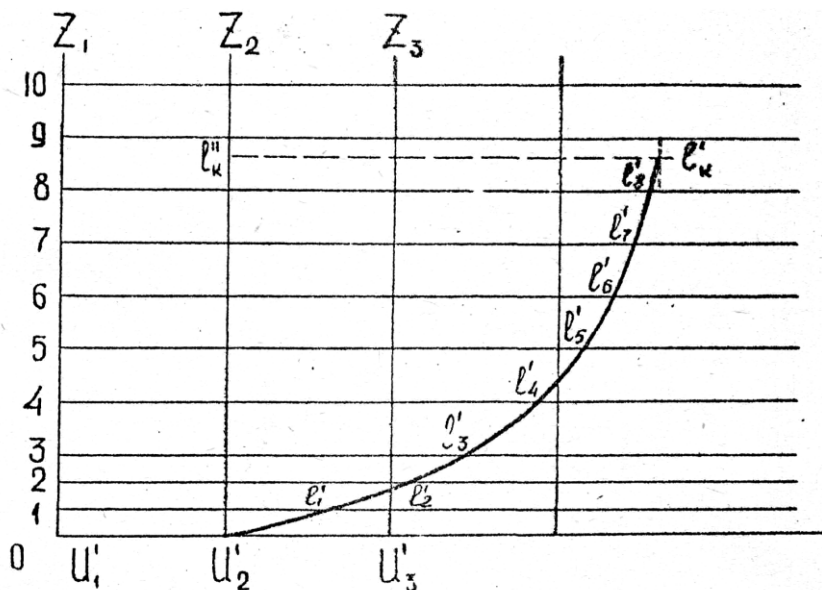


Рисунок 10 – Построение шаблонов

3) Кривые шаблонов строят по точкам, в которых секущие плоскости U_1, U_2, U_3 и т.д. пересекаются с образующими и контуром отвала в плане. Приём построения проследим на примере сечения отвала плоскостью U_2 .

а) Точку U_2 , в которой плоскость U_2 пересекает лезвие лемеха, сносят на нулевую образующую OO в точке U_2' .

б) В плане отмечают точки l_1, l_2 и т.д., где горизонтальный след плоскости U_2 пересекает образующие 1,2,3 и т.д. Отрезки U_2l_1, U_2l_2, U_2l_3 и т.д. являются горизонтальными координатами точек $l_1, l_2 \dots$ и т.д. относительно вертикальной оси, проходящей через точку U_2 на линии BA'_1 лезвия лемеха.

в) точки l_1, l_2, l_3 и т.д. плана переносят на дополнительную проекцию, для чего на 1-ой образующей от оси $U_2'Z_2$ откладывают отрезок, равный отрезку U_2l_1 в

плане. На 2-ой образующей также от оси $U_2'Z_2$ откладывают отрезок, равный отрезку U_2l_2 в плане и т.д. Точку l'_k , которая в плане представлена точкой l_k пересечения горизонтального следа плоскости U_2 с верхним обрезом, получают так. Спроектировав точку l_k с плана на лобовую проекцию в точку $l''l$, находят расстояние от дна борозды до этой точки. Это расстояние на дополнительной проекции откладывают от линии OO дна борозды по оси $U_2'Z_2$. Из конца отрезка $U_2l''_k$ восстанавливают перпендикуляр (рис. 10) Замерив величину отрезка $U_2 l_k$ на проекции в плане, откладывают эту величину по перпендикуляру на дополнительной проекции от точки l''_k . Отрезок U_2l_k отсекает на перпендикуляре точку l' , которая является концом шаблона, расположенного в плоскости.

Содержание отчёта. Отчёт должен включать:

- название и цель работы;
- исходные данные варианта;
- все предусмотренные работой расчёты и построения;
- вырезанный из картона по рассчитанным размерам и склеенный пространственный макет лемешно-отвальной поверхности.

Работа 2

Проектирование звена зубовой бороны

Цель работы. Освоить методику проектирования звена зубовой бороны типа «зигзаг».

Теоретическая часть

Жёсткие зубовые бороны применяют преимущественно для рыхления почвы после вспашки или культивации, разрушения глыб и корки, уничтожения сорняков, а также заделки семян и удобрений при разбросном посеве. Бороны бывают лёгкие, средние и тяжёлые. Это деление определяется нагрузкой на зуб от веса бороны. Основные параметры зубовых борон приведены в таблице 3.

При расстановке зубьев на раме бороны необходимо учитывать следующие требования:

- каждый зуб должен проводить самостоятельно бороздку;

Таблица 3 - Основные параметры зубовых борон

Тип борон	Междурядье, а, мм	Глубина хода а1, мм	Нагрузка на 1 зуб, q, Н	Тяговое сопротивление на 1 зуб Р ₀ , Н	Расстояние между рядами зубьев, мм		Длина зуба, мм	Сечение зуба
					h	h ₁		
Тяжёлые	50-75	75-125	16-20	40-50	300-450	150-300	150-300	Квадратное
Средние	40-55	40-75	12-15	20-25	250-350	150-200	100-200	Квадратное
Лёгкие	25-35	20-40	6-10	10-15	200-300	100-200	100-150	Круглое

- бороздки по всей ширине захвата должны находиться на равных друг от друга расстояниях;
- для обеспечения устойчивого хода бороны сила тяги должна проходить через след центра тяжести.

Практическая часть

Содержание работы. Спроектировать звено зубовой бороны типа «зигзаг», определить форму рамы, конструктивные размеры бороны и схему действующих сил.

Исходные данные. a - ширина междурядья, M - число поперечных планок, N - число продольных планок, K - число ходов основного винта, h - расстояние между поперечными планками, q - нагрузка на один зуб, P_0 - тяговое сопротивление одного зуба, l - длина зуба. Варианты исходных данных приведены в таблице 4.

Порядок выполнения работы. Приведенные выше требования к размещению зубьев могут быть выполнены при размещении их на развёртке многоходового винта (основного и дополнительного в точках перенесения винтовых линий с образующими цилиндра, расположенными на одинаковом расстоянии друг от друга).

Схема построения зубового поля бороны приведена на рисунке 11. Для построения зубового поля необходимо:

- На листе миллиметровой бумаги формата А4 нанести образующие 1-1, 2-2 и т.д. в количестве $(M+1)$, расположив их на расстоянии h друг от друга
- Определить шаг винта по формуле

$$v = M \times a, \text{ мм} \quad (6)$$

Определить ход основного винта

$$t = v \times K, \text{ мм} \quad (7)$$

- Определить число ходов дополнительного винта:

$$K_1 = M - K \quad (8)$$

Таблица 4 - Варианты заданий

№	Тип бороны	К	М	Н	h, мм	α , мм	q, Н	P ₀ , Н	l, мм
1	Лёгкая	3	5	4	200	25	9	12	120
2	Лёгкая	2	5	5	300	35	8	10	100
3	Тяжёлая	3	5	5	325	50	16	45	150
4	Тяжёлая	2	5	4	375	60	20	50	200
5	Средняя	3	5	5	250	40	12	22	140
6	Средняя	2	5	4	275	45	15	25	175
7	Лёгкая	3	5	6	300	25	7	12	125
8	Лёгкая	2	5	6	275	30	8	15	150
9	Средняя	3	5	5	275	40	14	24	175
10	Средняя	2	5	4	300	50	13	25	200
11	Тяжёлая	3	5	4	450	75	20	45	250
12	Тяжёлая	2	5	5	400	70	18	47	275
13	Лёгкая	3	5	6	300	30	9	15	125
14	Лёгкая	2	5	5	250	25	10	15	100
15	Средняя	3	5	5	350	45	13	21	125
16	Тяжёлая	2	5	5	400	55	20	45	300
17	Тяжёлая	3	5	4	450	70	17	48	250
18	Лёгкая	2	5	6	275	25	8	12	120
19	Лёгкая	3	5	5	225	30	10	14	125
20	Тяжёлая	2	5	4	425	60	16	45	250
21	Тяжёлая	3	5	5	400	55	18	49	225
22	Средняя	2	5	6	325	50	15	24	175
23	Средняя	3	5	5	300	40	14	23	200
24	Лёгкая	2	5	6	300	25	6	11	130
25	Лёгкая	3	5	5	250	30	7	14	140
26	Тяжёлая	3	7	5	400	50	20	45	200
27	Тяжёлая	5	7	4	350	60	18	50	225
28	Лёгкая	4	7	6	250	25	7	12	125
29	Лёгкая	2	7	5	275	30	9	15	150
30	Средняя	3	7	6	250	40	12	20	150

Определить ход дополнительного винта:

$$t_1 = v \times K_1, \text{ мм} \quad (9)$$

- На образующей $I-I$ отложить отрезки $AB=t$ и $BC=t_1$, разделив их на соответствующее число частей, равных v .

- Из точки B восстановить перпендикуляр BD и точку D пересечения с его образующей $I'-I'$ соединить с точками A и C . Прямые AD и CD представляют развёртку винтовых линий основного и дополнительного винтов. Вправо и влево от точки D провести ряд наклонных прямых, параллельных AD и CD и удалённых друг от друга на расстояние v . Общая ширина зубового поля при этом должна быть не менее $(N+1)$. Зубовое поле, построенное на $M+1$ образующих, представляет полную развёртку винта, в которой верхняя образующая $I'-I'$ повторяет $I-I$. Поэтому M планок должны быть расположены на M образующих.

- Построить контур звена бороны, располагая среднюю часть продольных зигзагообразных планок между 2-й и 4-й образующими вдоль развёртки винта с меньшим ходом. Крайние части продольных планок должны быть расположены вдоль развёртки винта с большим ходом. Для проверки правильности выбора формы звена необходимо спроектировать на образующую $I-I$ все точки пересечения поперечных планок с одной из продольных, т. е. точки, в которых должны быть укреплены зубья бороны. Если по одному следу проходит только один зуб и все бороздки удалены на одинаковое расстояние, образуя равные междурядья a , то форма звена соответствует поставленным требованиям.

Зубья на крайних поперечных планках меньше склонны к забиванию растительными остатками. Поэтому для уменьшения габаритов бороны, они могут быть приближены к средним до расстояния h_1 , (см. таблицу 3). Для этого необходимо провести дополнительные образующие $I''-I''$ и $5''-5''$ на расстоянии h_1 (рисунок 11) и спроектировать на них точки расположения зубьев с 1-й и 5-й образующих. Таким образом, зубья, расположенные на крайних планках, оказываются смещёнными с развёртки винтовой линии.

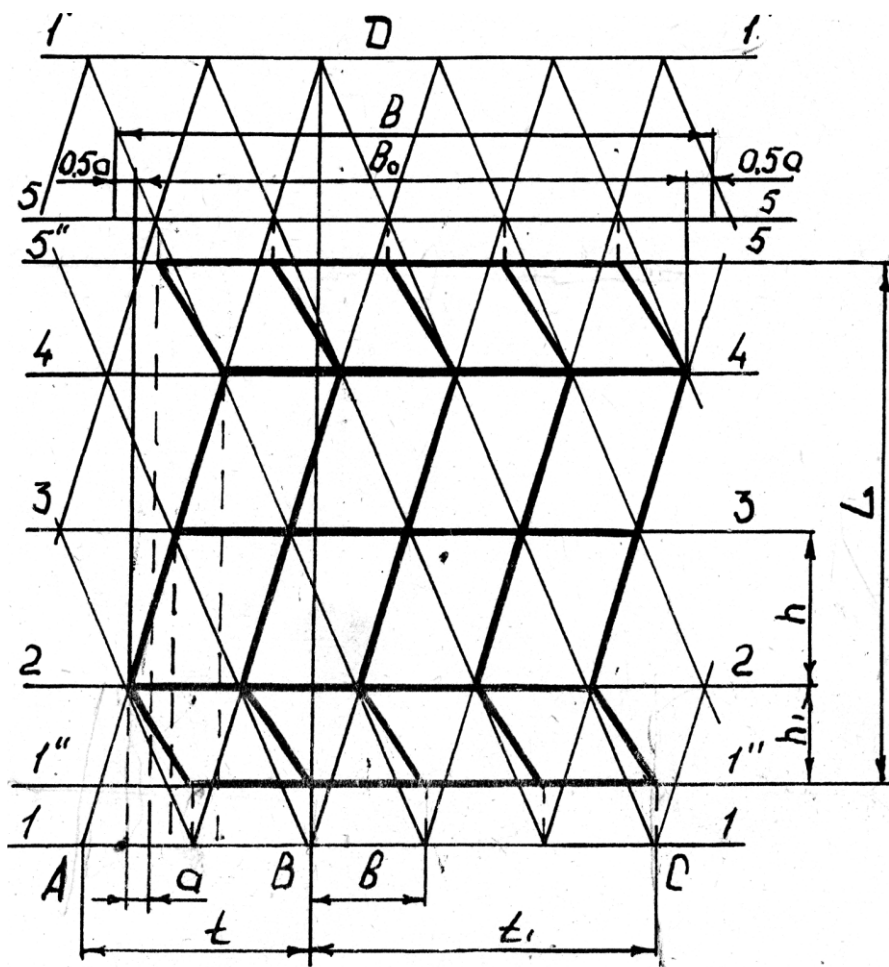


Рисунок 11 – Зубовое поле бороны

- Определить конструктивные размеры звена. Ширину захвата звена бороны можно определить по зависимости:

$$B_0 = (Z-1) \times a \quad (10)$$

где Z – число зубьев.

$$Z = M \times N \quad (11)$$

Ширина захвата B бороны будет равна

$$B = B_0 + a \quad (12)$$

Длину L звена бороны можно определить по формуле:

$$L = \frac{h+h}{2}(M-1) \quad (13)$$

Для устойчивого хода необходимо, чтобы линия тяги проходила через след центра тяжести борон (рисунок 12), это условие обеспечивается при

$$\alpha = \alpha \text{rctg} (2l/L) \quad (14)$$

Тогда требуемая нагрузка на зуб обеспечивается при весе звена бороны

$$G = g z + p_0 z \times \text{tg} \alpha \quad (15)$$

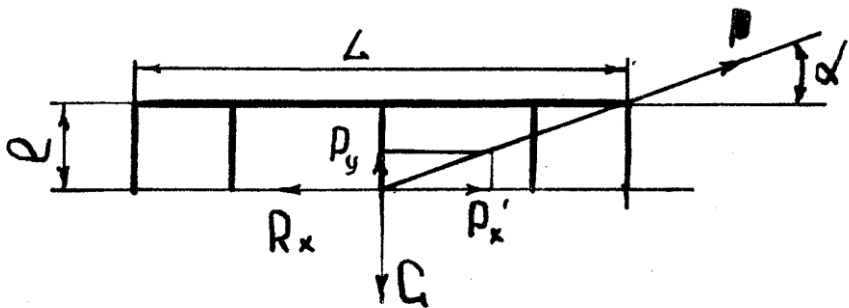


Рисунок 12 – Схема сил, действующих на звено бороны

Содержание отчёта

Отчёт должен включать:

- содержание работы;
- исходные данные с указанием варианта;
- расчёты необходимые для проектирования звена;
- контур звена бороны со всеми построениями.
- определение основных параметров звена бороны (B_0, B, α, G) и схему действия сил (рисунок 12).

Работа 3

Расчёт вибробороны

Цель работы. Освоить методику определения кинематических и силовых параметров вибробороны.

Теоретическая часть

Рабочими органами вибробороны являются обычно поперечные брусья с зубьями. Они перемещаются вперёд со скоростью Vt и совершают при этом поперечные колебания с частотой ω . При этом брусья устанавливают последовательно в два следа и приводят в движение кривошипно-шатунным механизмом. Движения зубьев переднего и заднего брусьев синхронизированы и сдвинуты по фазе на угол $\pi/2$, а вся борона состоит к тому же из правой и левой секций, движение которых сдвинуто по фазе на угол π .

Траектория движения зуба представляет собой синусоиду и описывается системой уравнений:

$$\begin{cases} X = Y_m \times t \\ Y = R \times \sin \omega t \end{cases} \quad (16)$$

где R - радиус кривошипа, м.

Скорость зуба в абсолютном движении складывается из скорости поступательного перемещения и скорости поперечного колебания и выражается формулой:

$$V = \sqrt{Vm + R \times \omega \times \cos \omega t} \text{ , м/с} \quad (17)$$

Реакция почвы на движущийся в ней зуб вибробороны не является постоянной величиной, а меняется в зависимости от скорости V по закону

$$P = P_0 (1 + 0.2 \times V), \text{ Н} \quad (18)$$

где P_0 - тяговое сопротивление зуба традиционной бороны "зигзаг", Н.

Тяговое сопротивление зуба бороны является проекцией на продольное направление реакции почвы P и равно

$$P_x = P \times \sin \alpha, \text{ Н}, \quad (19)$$

где $\alpha = \arcsin (Vm/V)$ - угол между касательной к траектории движения и направлением поперечного колебания, град.

Тяговое сопротивление можно определить по формуле

$$P_x = P \times (Vm / V) \quad (20)$$

Практическая часть

Содержание работы. Построить траекторию движения зуба вибробороны, его силовые характеристики в функции угла поворота кривошипа и сравнить их с силовой характеристикой пассивного зуба бороны.

Исходные данные

Таблица 5 - Исходные данные

№ n/n	R, ММ	ϖ , 1/с	Vm, м/с	№ n/n	R, ММ	ϖ 1/с	Vm, м/с
1	2	3	4	5	6	7	8
1	100	62	1,5	38	99	56	1,8
2	80	58	1,4	39	88	60	1,7
3	105	60	1,5	40	91	61	1,6
4	110	51	1,6	41	118	49	1,8
5	75	70	1,7	42	102	57	1,6
6	65	90	1,8	43	97	59	1,7
7	100	60	1,6	44	89	54	1,6
8	95	55	1,4	45	82	68	1,9
9	98	63	1,5	46	80	70	2,0
10	120	48	1,4	47	90	60	1,8
11	115	52	1,5	48	95	57	1,6
12	116	49	1,4	49	100	60	1,7
13	99	56	1,6	50	104	60	1,6
14	88	60	1,5	51	100	64	1,5
15	91	61	1,4	52	80	60	1,4
16	118	49	1,6	53	105	62	1,5
17	102	57	1,4	54	110	63	1,6
18	97	59	1,5	55	75	72	1,7
19	89	54	1,4	56	65	92	1,9
20	82	68	1,7	57	100	63	1,6
21	80	70	1,8	58	95	57	1,4
22	90	60	1,6	59	98	65	1,5
23	95	57	1,6	60	120	50	1,4
24	100	60	1,5	61	115	54	1,5
25	104	60	1,4	62	116	51	1,4
26	100	62	1,7	63	99	58	1,6
27	80	58	1,6	64	88	62	1,5
28	105	60	1,7	65	91	63	1,4
29	110	51	1,8	66	118	51	1,6
30	75	70	1,9	67	102	59	1,4
31	65	90	2,1	68	97	61	1,5
32	100	60	1,8	69	89	56	1,4
33	95	55	1,6	70	82	70	1,7
34	98	63	1,7	71	80	72	1,8
35	120	48	1,6	72	90	62	1,6
36	115	52	1,7	73	95	59	1,6

Порядок выполнения работы. На листе координатной бумаги в масштабе 1:2 построить траекторию движения зуба виброборона (рис. 13).

Для этого в системе координат XOY построить окружность радиуса R , с центром в точке O . Разбить её на 12 равных частей, начиная с оси координат.

Вычислить подачу за один цикл колебания зуба по формуле:

$$S = \frac{2 \times \pi \times V_m}{\omega} \quad (21)$$

- Отложить отрезок S по оси X от точки O в выбранном масштабе и поделить его на 12 равных частей. Обозначить точки на окружности и на отрезке, как показано на рисунке 13. Из точек $1...12$ окружности провести линии параллельные оси X , а из точек $1'...12'$ отрезка S – линии параллельно оси Y . Соединив точки пересечения линий, начинающихся из одноимённых точек окружности и отрезка S плавной линией, получить траекторию движения зуба виброборона. Точки, принадлежащие траектории, обозначить $1''...12''$.

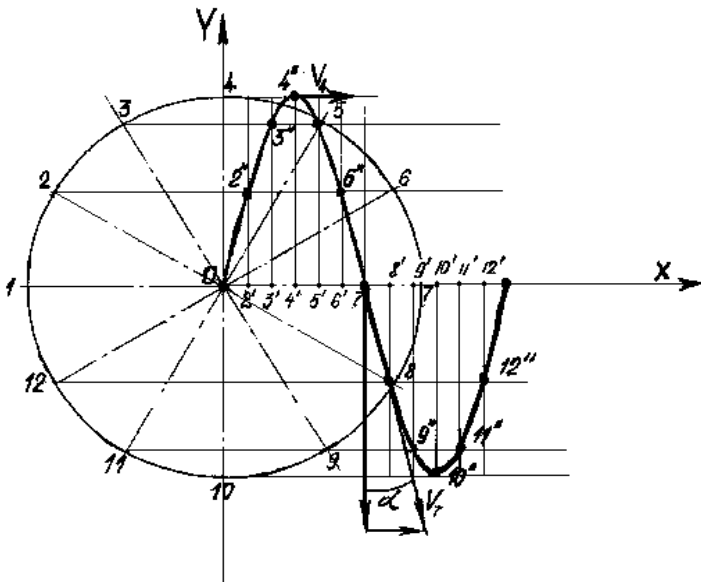


Рисунок 13 – Траектория движения зуба виброборона

Построить планы скоростей для точек 4'' и 7'', в масштабе 1см=1м/с.

Скорость поперечного колебания определить по формуле

$$V_y = R \times \omega \times \cos(\omega t) \quad (22)$$

- Рассчитать основные кинематические и силовые параметры зуба вибробороны в двенадцати точках траектории его движения, результаты свести в таблицу 6.

Примечание: Значение тягового сопротивления зуба бороны P_0 взять из работы по построению зубового поля бороны.

Таблица 6 - Основные кинематические и силовые параметры зуба вибробороны.

Параметр.	Точки траектории											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ω°	0	30	60	90	120	150	180	210	240	270	300	330
V, м/с												
P, Н												
Px, Н												

Построить график 3 изменения суммарного значения тягового усилия, суммируя графики 1 и 2. Найти среднее значение тягового усилия 4 и сопоставить его с тяговым усилием зубовой бороны с пассивными зубьями и тем же удельным сопротивлением, приходящимся на зуб. Считать, что два суммируемых зуба вибробороны перекрывают зону действия четырёх зубьев пассивной бороны, т.е.

$$P' = 4P_0 \quad (23)$$

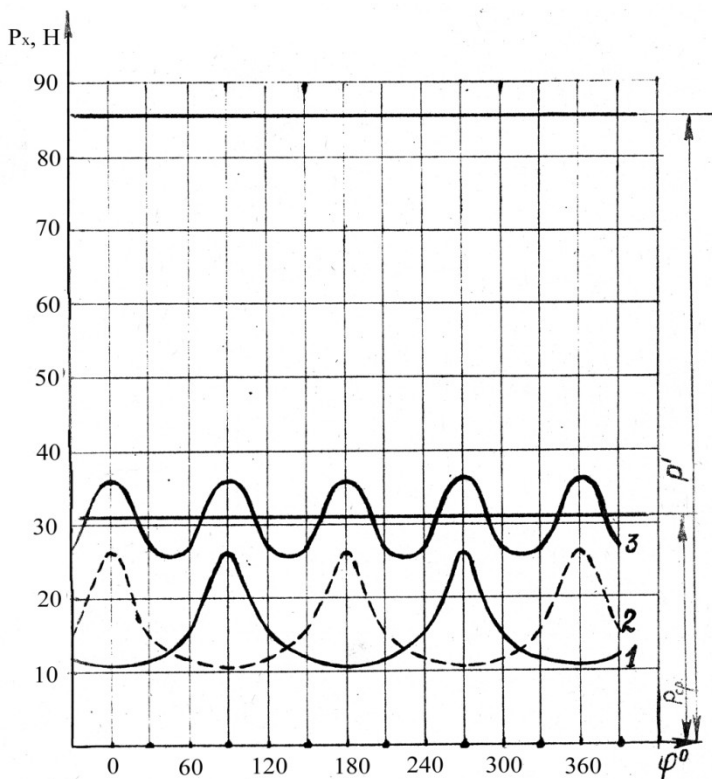


Рисунок 14 – Силовые характеристики зубьев виброборона

Провести на графике линию, характеризующую P' .

Масштаб построения по оси X - $1\text{ см} = 30^\circ$; по оси Y - $1\text{ см} = 5\text{ Н}$.

Определить сколько % от тягового сопротивления пассивной борона составляет тяговое сопротивление виброборона.

Содержание отчёта. Отчёт должен содержать:

- наименование, цель, номер варианта и исходные данные работы;
- все предусмотренные в работе расчёты;
- приведенные на рисунках 13 и 14 построения, выполненные по исходным данным варианта;
- выводы.

Работа 4

Установочные параметры дискового орудия и их влияние на качество обработки почвы

Цель работы. Изучить влияние параметров дисковых орудий на показатели качества их работы.

Теоретическая часть

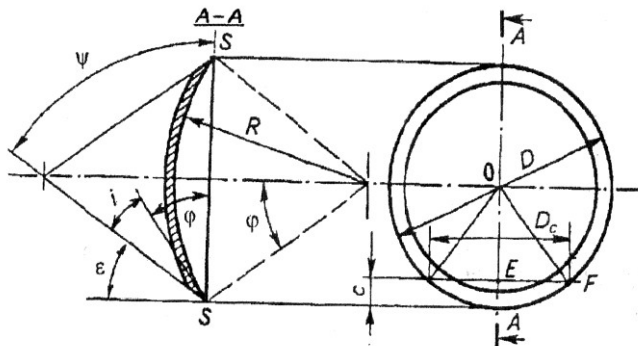
Основные параметры дисков дисковых орудий приведены на рисунке 15. К числу установочных параметров относятся: угол между плоскостью вращения диска и направлением поступательного движения орудия (угол атаки θ) и угол отклонения плоскости вращения диска от вертикали или угол между осью вращения диска и горизонталью. Оба параметра имеют технологическое значение. Например, чем больше угол атаки, тем лучше подрезаются сорняки, интенсивнее и глубже рыхлится почва и заделываются семена сорняков. Угол атаки для дисковых плугов 40 - 45°, луцильников 10 - 35° и борон 10 - 22°. Дисковые луцильники при углах атаки 10 - 20° можно использовать, как односледные дисковые бороны. Установка дисков с наклоном оси вращения к горизонтальной плоскости предусматривается, как правило, только на плугах. Этот угол принимают от 15° до 25°.

В процессе работы каждый диск вырезает свой пласт (стружку), образуя желобчатое дно борозды (см. рисунок 15). Между желобами образуются гребни высотой h . По высоте этих гребней судят о качестве обработки почвы.

Качество обработки считается нормальным, если при глубине обработки a , $h \leq 0,5a$ - для луцильников и $h \leq 0,4a$ - для плугов.

Высота гребней h зависит от диаметра диска D , расстояния между дисками B и угла атаки θ . Первые два параметра не регулируются и зависят от конструкции дискового орудия. Согласно ГОСТ 198-59 для плоских дисков можно принимать диаметр 250, 300, 350, 400, 450, 510, 610, 660, 710, 760 и 800 мм. Для дисковых плугов – 610-810 мм (прицепные) и 580-710 мм (навесные); для луцильников – 450-610 мм; для борон – 450-660 мм. Игольчатые диски изготавливаются диаметром 350, 450 и 520 мм; диски копачей – 680 мм. Радиус кривизны r принимается постоянным: для плугов

– 600 мм ; для лущильников – 469 мм; для борон – 409, 469 и 520 мм. Расстояние между дисками может изменяться в пределах 130 – 350 мм.



R – радиус сферы; D – диаметр диска; SS – секущая плоскость; ψ – угол конуса заточки; i – угол заострения; ϵ – задний угол; φ – половина центрального угла сферического диска.

Рисунок 15 – Основные параметры диска

Из рисунка видно, что

$$h = \frac{D}{2} - 0,5\sqrt{(D^2 - b^2 \times \text{ctg}^2 \Theta)} \quad (24)$$

То есть, с увеличением угла атаки θ высота гребней уменьшается.

Практическая часть

Содержание работы. Построить профиль дна борозды и оценить качество работы дискового орудия с заданными параметрами. По номограмме (рис. 17) определить угол θ , при котором $h \leq 0,5 a$.

Исходные данные. Исходные данные по вариантам представлены в таблице 7

Порядок выполнения работы. Построения производить на листе координатной бумаги формата А3 в масштабе 1:5.

Примерно в средней части формата, ближе к одному из его краев (см. рисунок 16) изобразить в указанном масштабе диск диаметром D .

Таблица 7 - Исходные данные по вариантам

№ п/п	D , мм	e , мм	θ , град	a , мм	№ п/п	D , мм	e , мм	θ , град	a , мм
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	450	160	32	120	38	570	240	30	120
2	460	170	32	120	39	560	230	30	120
3	470	175	32	120	40	550	230	30	120
4	480	180	32	120	41	540	220	30	110
5	490	190	32	120	42	530	210	30	100
6	500	200	32	120	43	520	200	30	110
7	510	210	32	130	44	510	200	30	100
8	520	220	32	130	45	500	200	30	100
9	530	230	32	140	46	490	190	30	100
10	540	240	32	140	47	480	180	30	100
11	550	250	32	140	48	470	175	30	100
12	560	260	32	140	49	450	165	32	120
13	570	270	32	140	50	460	175	32	130
14	580	280	32	140	51	470	175	32	120
15	590	290	32	150	52	480	185	32	130
16	600	220	32	150	53	490	185	32	120
17	610	280	32	150	54	500	195	32	130
18	600	220	25	150	55	510	205	32	130
19	590	210	25	150	56	520	215	32	140
20	580	210	25	150	57	530	220	32	140
21	570	205	25	150	58	540	215	32	140
22	560	200	25	150	59	550	225	32	140
23	550	190	25	150	60	560	235	32	140
24	540	180	25	150	61	570	245	32	140
25	530	170	25	120	62	580	255	32	145
26	520	170	25	130	63	590	265	32	145
27	510	170	25	130	64	600	275	32	145
28	500	160	25	120	65	610	285	32	150
29	490	160	25	120	66	600	200	24	140
30	480	150	25	120	67	590	200	24	140
31	470	150	25	120	68	580	190	24	140
32	460	150	25	130	69	570	190	24	145
33	450	150	25	120	70	560	190	24	145
34	610	270	30	130	71	550	190	24	145
35	600	270	30	140	72	540	195	24	140
36	590	260	30	140	73	530	185	24	140
37	580	250	30	140	74	520	175	24	140

Через центр диска (точка O) под углом θ к горизонтали провести осевую линию батареи (прямую OO').

Отступив от точки O на $1,2 - 1,5D$, провести прямую, перпендикулярную OO' . Отложив от нее в обе стороны от линии OO' , $D/2$, получить крайние точки диска на виде сверху (точки M и N).

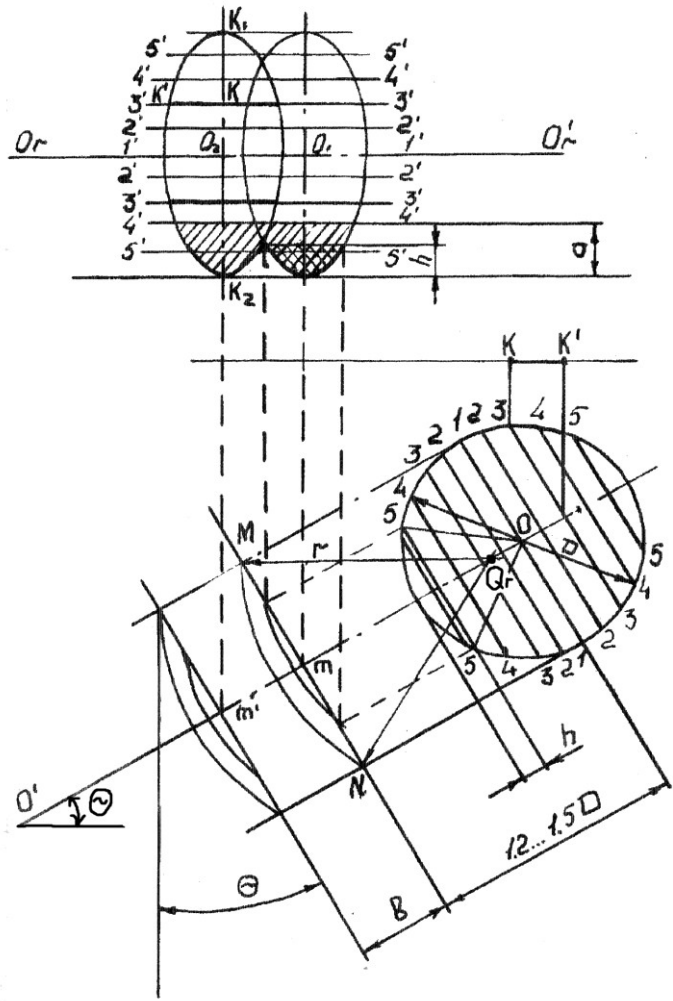


Рисунок 16 – Схема построения профиля дна борозды

Из точки M или N радиусом $r = 469$ мм (в масштабе 1:5) сделать засечку на линии OO' (в сторону точки O), найдя таким образом точку O_{Γ} , из которой соединить точки M и N дугой радиусом r , получив профиль диска на виде сверху.

Отступив от прямой MN в сторону точки O' на расстояние B , повторить указанные построения для второго диска.

Отступив от точки O вертикально вверх на расстояние $1,8-2D$ провести горизонтальную прямую $O_{\Gamma}O'_{\Gamma}$, являющуюся осью вращения дисков батареи луцильника на его фронтальной проекции.

Провести вертикально вверх из точек m и m' линии до пересечения их с прямой $O_{\Gamma}O'_{\Gamma}$, получив точки O_1 и O_2 , являющиеся центрами дисков на фронтальной проекции. Через точки O_1 и O_2 провести вертикальные осевые линии на расстояние $> D/2$ в обе стороны от линии $O_{\Gamma} - O'_{\Gamma}$.

Разбить диск на виде его сбоку секущими плоскостями, перпендикулярными OO' через 50 мм, начиная с точки O в обе стороны (линии 1-1, 2-2, и т.д.). На фронтальной проекции провести горизонтальные секущие плоскости, начиная от линии $O_{\Gamma}O'_{\Gamma}$, также через 50 мм в обе стороны (линии 1-1, 2-2 и т. д.). Определить величину половины каждой из линий сечения (1-1, 2-2 и т.д.) на фронтальной проекции диска, для чего спроецировать точки их пересечения с контуром диска и с линией OO' на произвольную горизонтальную линию. Например, для третьей секущей плоскости (3-3) получим отрезок $K-K'$ и т.д.

На фронтальной проекции отложить величины полученных отрезков на одноименных линиях сечения (например, отрезок $K-K'$ на линии 3-3) в обе стороны от вертикальной осевой линии, проходящей через точку O_2 одинаково для верхней и нижней половины диска. Крайние точки отрезков соединить плавной линией, получив контур диска на фронтальной проекции (точки K_1 и K_2 получить из условия, что $O_2 K_1 = O_2 K_2 = D/2$).

Повторить построения для второго диска, получив профиль дна борозды и высоту гребня h .

Сопоставив полученную высоту гребня h с глубиной обработки a , сделать вывод о соответствии качества обработки агротребованиям. По номограмме (рис. 17) определить угол атаки, необходимый для получения соотношения $h \leq 0,5 a$ ($h_{max} = 50$ мм). Проверить результат по формуле (24).

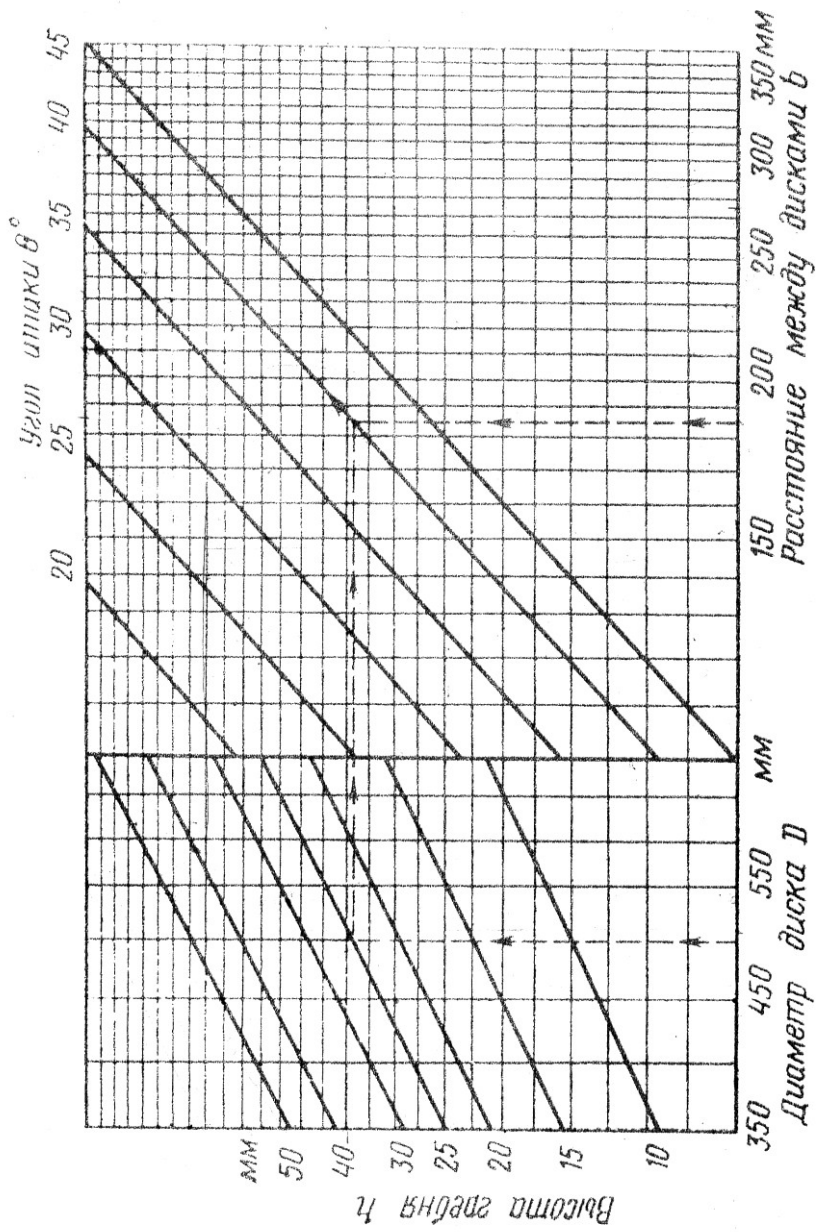


Рисунок 17 – Номограмма для определения угла атаки дискового орудия

Содержание отчёта

Отчёт должен содержать:

- наименование, цель, номер варианта и исходные данные работы;
- все предусмотренные в работе расчёты;
- приведенные на рисунке 16 построения, выполненные по исходным данным варианта;
- Выводы.

Работа 5

Построение схемы парового культиватора

Цель работы. Освоить методику обоснования ширины захвата лап культиватора и их расстановки

Теоретическая часть

Паровые культиваторы предназначены для сплошной обработки почвы и могут быть укомплектованы рыхлительными или стрелчатými универсальными лапами. Как рыхлительные, так и стрелчатые лапы расставляются на брус с перекрытием лап по ширине захвата. За ширину захвата рыхлительных лап принимается ширина зоны деформации почвы в параллельном поперечному брусу направлении. Ширина этой зоны зависит от конструкции лапы, глубины ее хода и свойств почвы и может быть определена согласно схеме (рис. 18) по формуле

$$b_p = d + \frac{2a \times \operatorname{tg} \frac{\theta}{2}}{\cos(\alpha + \varphi)}, \quad (25)$$

где d - конструктивная ширина лапы, м;

a - глубина обработки, м;

θ -угол между плоскостями, ограничивающими область деформации в зависимости от типа и состояния почвы, град;

α - угол вхождения лапы в почву, град;

φ – угол трения, град. ($\varphi = 25 \dots 30^0$)

Ширину захвата рыхлительной лапы можно определить и графически. Ширина захвата стрелчатой лапы равна ее конструктивной ширине. Перекрывание Δb_C стрелчатых лап исключает появление огрехов при обработке почвы за счет возможных отклонений культиватора в горизонтальной плоскости (рис.18).

Следовательно,

$$\Delta b_C \geq L_2 \times \sin \delta, \quad (26)$$

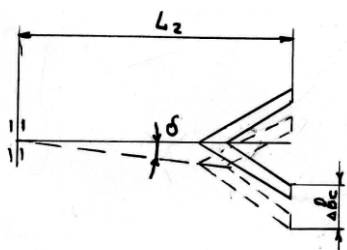


Рисунок 18 – Схема отклонения грядиля

где L_2 - длина грядиля, м; ($L_2 = 0.4 \dots 0.8$ м); δ - возможный угол отклонения грядиля в горизонтальной плоскости, град. ($\delta = 7 \dots 10^\circ$).

Обычно величина перекрывания составляет 35...80 мм в зависимости от типа крепления лап на раме. Так как в одних и тех же точках на бруске могут быть установлены грядиля как с рыхлительными и, так и со стрелчатыми лапами,

то необходимо соблюдать условие:

$$b_P \leq b_C \quad (27)$$

где b_C – ширина стрелчатой лапы, мм.

Если $b_P > b_C$, то последние будут иметь недостаточное перекрывание. Если условие трудно выполнить, то рыхлительные лапы устанавливают в три ряда.

Пространство между лапами не должно забиваться растительными остатками. С этой целью лапы на раме культиватора чаще всего располагают в два или три ряда в шахматном порядке. Расстояние между рядами рыхлительных лап можно определить из условия максимального использования зоны деформации почвы по формуле

$$L \geq l_0 + a \operatorname{tg}(\alpha + \varphi), \quad (28)$$

где l_0 - вылет носка лапы относительно стойки, мм.

Обычно L принимается в пределах 400...500 мм. Стрельчатые лапы для предотвращения забивания устанавливаются с таким расчетом, чтобы расстояние между крыльями соседних лап было не менее 30...50 мм.

При одинаковой ширине захвата лап в обоих рядах их количество можно посчитать как:

$$Z = \frac{B}{t} = \frac{B}{b_P - \Delta b} = \frac{B - b_P}{b_P - \Delta b_C} + 1, \quad (29)$$

где B – ширина захвата культиватора;

t – расстояние, принимаемое между осями симметрии соседних следов лап.

Тяговое сопротивление второго ряда лап значительно меньше, чем первого, поэтому при установке стрельчатых лап часто во втором ряду устанавливают лапы с большей шириной захвата, чем в первом.

В этом случае ширина захвата культиватора:

$$B = b_1 z_1 + b_2 z_2 - \Delta b_C (z_1 + z_2 - 1), \quad (30)$$

При установке в два ряда их общее число должно быть нечетным и во втором ряду должно быть на одну лапу больше, чем в первом.

Практическая часть

Содержание работы. Определить ширину захвата рыхлительных лап культиватора и допустимое минимальное расстояние между рядами лап при их расположении в два ряда. Построить схемы расстановки рабочих органов на раме культиватора при комплектовании рыхлительными и стрельчатыми универсальными лапами.

Исходные данные. Варианты исходных данных для выполнения работы приведены в таблице 8, где заданы: B – ширина захвата культиватора; a – глубина обработки; d – конструктивная ширина лапы; α – угол вхождения лапы в почву; θ – угол между плоскостями, ограничивающими область деформации почвы; l_0 – вылет носка лапы относи-

тельно стойки; f – коэффициент трения почвы о лапу; δ - возможный угол отклонения грядила.

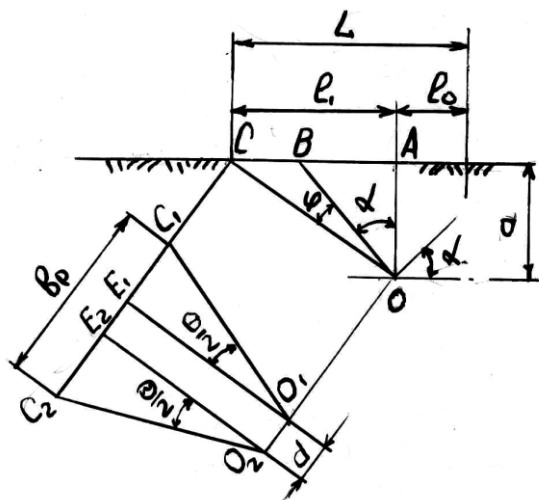
Таблица 8 - Исходные данные по вариантам

№ п/п	B , м	a , см	d , мм	α , град	Θ , град	l_0 , мм	f	δ , град
1	3	10	20	35	40	155	0,60	7
2	4	11	45	30	45	125	0,51	8
3	3	12	50	25	50	155	0,55	9
4	4	13	60	25	50	140	0,60	10
5	3	14	63	30	45	155	0,40	10
6	4	15	20	45	42	140	0,37	9
7	3	16	45	40	40	205	0,38	8
8	4	10	50	25	50	140	0,51	7
9	3	12	60	30	44	125	0,53	7
10	4	13	63	30	46	125	0,57	8
11	3	14	20	40	48	250	0,47	9
12	4	15	45	40	50	160	0,48	10
13	3	16	50	35	48	145	0,49	10
14	4	18	60	35	46	150	0,53	9
15	3	14	63	40	44	205	0,60	8
16	4	18	20	30	42	155	0,61	7
17	3	12	45	25	45	125	0,54	7
18	4	10	50	40	40	150	0,43	8
19	3	10	60	25	50	125	0,61	8
20	4	12	20	30	50	145	0,57	9
21	3	14	45	40	48	150	0,57	9
22	4	12	50	25	46	140	0,60	10
23	3	10	60	30	44	140	0,53	8
24	4	16	20	40	42	145	0,47	7
25	3	14	45	25	40	155	0,55	7
26	4	12	50	30	40	125	0,59	8
27	3	10	60	40	45	150	0,60	9
28	4	14	63	30	50	155	0,53	7

Порядок выполнения работы. Определить графически ширину деформации почвы рыхлительной лапой, для чего:

в масштабе построить контуры рыхлительной лапы, заглубленной в почву на глубину α (рис.19);

- провести прямые OA , OB , OC ;
- перпендикулярно OC провести прямые CC_2 и OO_2 ;
- отложить на прямой OO_2 отрезок O_1O_2 и измерить ширину захвата рыхлительной лапы.



Определить минимальное расстояние между рядами лап по формуле (28) или из чертежа.

Определить величину перекрытия по формуле (26).

Подсчитать необходимое количество лап (формула 29), округлить полученный результат до целого нечетного числа.

Рисунок 19 – Схема зоны рыхления

Построить схему расстановки рыхлительных лап на раме культиватора по аналогии со схемой на рис. 20.

Выбрать подходящие типоразмеры универсальных стрелчатых лап с таким расчетом, чтобы их градили можно было закрепить в тех же точках, что и градили рыхлительных лап. Стрелчатые универсальные лапы выпускаются с шириной захвата 200, 270 и 330 мм при $2\gamma_1 = 65^\circ$ и 250, 330 и 380 мм при $2\gamma_2 = 60^\circ$. Для этого из предлагаемого ряда размеров стрелчатых лап можно подобрать такие размеры, которые равны или несколько больше ширины зоны деформации рыхлительной лапы, и установить однотипные лапы в обоих рядах; чтобы сумма размеров двух стрелчатых лап различной ширины захвата была равна или несколько превышала $2b_p$

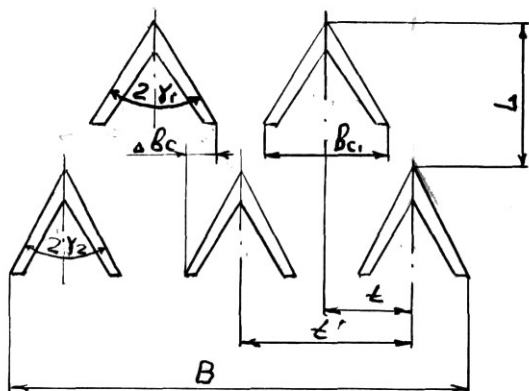


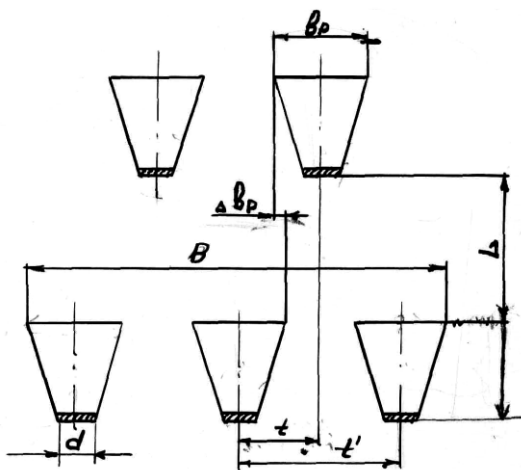
Рисунок 20 – Схема расстановки стрелчатых лап

Разница в размерах не должна превышать пределы возможной величины перекрытия.

Построить схему расстановки стрелчатых лап на раме культиватора по аналогии со схемами рис.

20, 21.

Рисунок 21 – Схема расстановки рыхлительных лап



Содержание отчёта. Отчёт должен содержать:

- наименование, цель, номер варианта и исходные данные работы;
- все предусмотренные в работе расчёты;

приведенные на рисунках 18, 19, 20, 21 построения, выполненные по исходным данным варианта; выводы.

Работа 6

Технологический и силовой расчет почвофрезы

Цель работы. Определить технологические и энергетические показатели работы почвофрезы.

Теоретическая часть

При вращении фрезерного барабана угловой с скоростью W и поступательном перемещении машины со скоростью Vm любая точка режущей кромки ножа движется по трохойде, форма которой зависит от отношения между указанными скоростями и радиусом фрезерного барабана. Следовательно, траектория движения зависит от величины показателя кинематического режима, коэффициента λ .

$$\lambda = \frac{W \times R}{Vm} \quad (31)$$

где R – радиус траектории движения концов ножей, м;

Каждый нож отрезает от монолита стружку переменной толщины (на рисунке 22 она заштрихована), а между соседними трохоидами на дне борозды образуется гребень высотой h_2 . Считается допустимой величина $h_2 \leq 0,2 \times a$, где a - глубина обработки. Величина h_2 зависит от подачи на нож, т.е. при известных величинах Vm и $V_0 = W \times R$ от числа односторонних ножей Z на каждом фланце фрезерного барабана. Следовательно, задаваясь допустимой величиной h_2 можно определить число односторонних ножей Z на каждом фланце фрезерного барабана по формуле

$$Z = \frac{\pi}{\lambda \cdot \sqrt{2m_1 - m_1^2} + \arcsin(1 - m_1) - \frac{\pi}{2}} \quad (32)$$

$$\text{где } m_1 = \frac{h_2}{R} = \frac{0,2 \times a}{R}$$

Зная ширину захвата фрезы B и задавшись шириной захвата ножа b , определяют количество ножей на барабане по формуле:

$$Z_n = \frac{B}{b} \times Z \quad (33)$$

Величина подачи на нож определяется по формуле

$$S = \frac{2 \times \pi \times R}{\lambda \times Z}, \text{ м} \quad (34)$$

Величину подачи на один оборот ротора определяют по формуле

$$X_{об} = \frac{2 \times \pi \times R}{\lambda} = Sz \times Z \quad (35)$$

Определив основные конструктивные параметры фрезы, можно предварительно определить величину мощности, потребляемой на ее привод:

$$W = B \times V_m \times E \times a, \text{ кВт} \quad (36)$$

где E - удельная работа, затрачиваемая фрезой на обработку одного кубического дециметра почвы, Дж/дм³.

Зная потребляемую мощность, выбирают энергетическое средство для агрегатирования с ним фрезы.

Практическая часть

Содержание работы. В зависимости от заданных технологических и некоторых конструктивных параметров рассчитать все остальные конструктивные и технологические параметры и определить мощность, необходимую для привода фрезы.

Исходные данные. Необходимыми данными при расчёте почвофрезы являются:

R – радиус почвофрезы; B – ширина захвата почвофрезы;

λ – показатель кинематического режима работы;

n – частота вращения барабана; a – глубина обработки.

Таблица 9 - Исходные данные для расчета фрезы

№ п/п	R, м	B м	λ	n об/мин	a м	N пп	R м	B м	λ	n об/м	a м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1.	0,28	1,8	2,5	200	0,17	33.	0,27	3,3	2,9	240	0,15
2.	0,27	1,9	2,5	200	0,17	34.	0,26	3,4	2,9	240	0,15
3.	0,26	2,0	2,5	200	0,17	35.	0,25	3,5	2,9	240	0,14
4.	0,25	2,1	2,5	200	0,16	36.	0,24	3,6	2,9	240	0,14
5.	0,24	2,2	2,5	200	0,16	37.	0,23	3,7	2,9	240	0,13
6.	0,23	2,3	2,5	200	0,16	38.	0,22	3,8	2,9	240	0,13
7.	0,22	2,4	2,5	200	0,15	39.	0,21	3,9	2,9	240	0,12
8.	0,21	2,5	2,5	200	0,15	40.	0,20	4,0	2,9	240	0,12
9.	0,20	2,6	2,5	200	0,15	41.	0,19	4,1	2,9	240	0,11
10.	0,19	2,7	2,5	200	0,14	42.	0,18	4,2	2,9	240	0,11
11.	0,18	2,8	2,5	200	0,13	43.	0,17	4,3	2,9	240	0,10
12.	0,17	2,9	2,5	200	0,12	44.	0,16	4,4	2,9	240	0,10
13.	0,16	3,0	2,5	200	0,11	45.	0,15	4,5	2,9	240	0,9
14.	0,15	3,1	2,5	200	0,10	46.	0,28	3,2	3,1	250	0,18
15.	0,28	3,2	2,7	220	0,15	47.	0,27	3,1	3,1	250	0,18
16.	0,27	3,0	2,7	220	0,15	48.	0,26	3,0	3,1	250	0,18
17.	0,26	2,9	2,7	220	0,16	49.	0,25	2,9	3,1	250	0,17
18.	0,25	2,8	2,7	220	0,15	50.	0,24	2,8	3,1	250	0,17
19.	0,24	2,7	2,7	220	0,15	51.	0,23	2,7	3,1	250	0,17
20.	0,23	2,6	2,7	220	0,14	52.	0,22	2,6	3,1	250	0,16
21.	0,22	2,5	2,7	220	0,14	53.	0,20	2,5	3,1	250	0,16
22.	0,21	2,4	2,7	220	0,13	54.	0,19	2,4	3,1	250	0,16
23.	0,20	2,3	2,7	220	0,13	55.	0,18	2,3	3,1	250	0,15
24.	0,19	2,2	2,7	220	0,12	56.	0,17	2,2	3,1	250	0,13

Продолжение таблицы 9

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25.	0,18	2,1	2,7	220	0,12	57.	0,16	2,1	3,1	250	0,14
26.	0,17	2,0	2,7	220	0,11	58.	0,15	2,0	3,1	250	0,12
27.	0,16	1,9	2,7	220	0,10	59.	0,16	1,9	3,0	245	0,12
28.	0,15	1,8	2,7	220	0,9	60.	0,17	1,8	3,0	245	0,11
29.	0,15	1,7	2,7	220	0,9	61.	0,18	1,7	3,0	245	0,10
30.	0,15	1,6	2,7	220	0,9	62.	0,16	1,6	3,0	245	0,9
31	0,28	3,1	2,9	240	0,16	63.	0,20	1,5	3,0	245	0,9
32	0,28	3,2	2,9	240	0,16	64.	0,21	1,4	3,0	245	0,10

Порядок выполнения работы. По формуле (32) определить количество односторонних ножей на каждом фланце фрезы, округлив полученное число: до ближайшего целого числа в меньшую сторону при превышении указанного целого числа не более чем на 40%; до ближайшего целого числа в большую сторону при превышении предыдущего целого числа более чем на 40%.

По формуле (33) определить общее количество ножей на фрезерном барабане, принимая величину $0,08 \leq b \leq 0,14$ м и имея в виду, что дробь $\frac{B}{b}$ должна быть целым четным числом.

По формуле (34) определить величину подачи на нож, а по формуле (35) – подачу на один оборот ротора.

Построить траектории движения соседних ножей, поперечное сечение отрезаемой стружки и профиль дна борозды (рис. 22) в следующей последовательности:

На листе координатной бумаги формата 12 в масштабе 1:2 построить полуокружность радиусом R с центром в точке O_1 .

Отложить в выбранном масштабе влево по горизонтали величину $X_{об}$ и разбить ее на 12 равных частей, пронумеровав точки, начиная от центра барабана ($1', 2', \dots, 12'$).

Разбить полуокружность на 6 равных частей (как показано на рисунке 22), пронумеровав полученные точки сверху вниз (0,1...6).

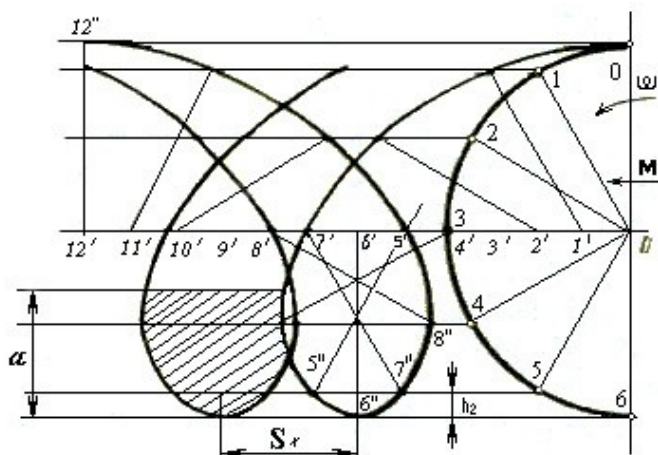


Рисунок 22 – Схема построений

Из точек 0...6 провести влево горизонтальные линии.

Из точек 1', 2' ... 12' радиусом R выполнить засечки на полученных горизонтальных линиях, выходящих из одноименных точек (1, 2... 12). Например, из точки 2' - на линии, выходящей из точки 2. После шестой точки радиус отклоняется назад и засечки производят: из 7' на 5, из 8' на 4, из 9' на 3, из 10' на 2, из 11' на 1, из 12' на 0.

Полученные точки пересечения засечек и горизонтальных линий (1'', 2''... 12'') соединить плавной линией, получив петлю трохоиды для одного из ножей.

Сдвинув все точки пересечения влево на величину S_x , построить трохоиду для второго ножа.

От нижней точки траектории отложить вверх величину a и провести горизонтальную линию, обозначающую поверхность поля. Тело стружки, отрезаемой ножом, заштриховать.

Замерить фактическую высоту гребня h_2 и сравнить её с расчетной ($h_2 \leq 0,2a$).

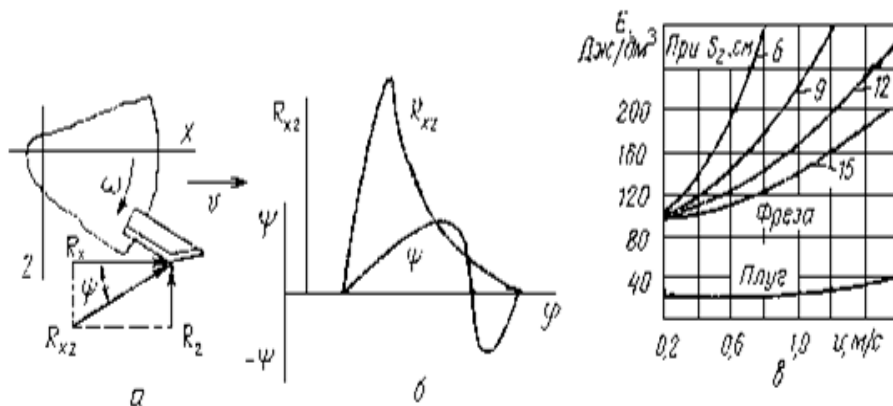
Зная величину S_2 и вычислив

$$V_m = \frac{\pi \times R \times n}{30 \times \lambda}, \text{ м/с} \quad (37)$$

по номограмме (рис. 23в) определить удельную работу, необходимую для обработки почвы фрезой. В случае выхода за пределы номограммы принимать $E = 240 - 280 \text{ Дж/м}^3$.

Определить по формуле (36) мощность, потребляемую фрезой, в кВт. (Параметры фрезы подставить в метрах и м/с).

Определить, с каким отечественным трактором может агрегатироваться указанная фреза.



а – схема сил, действующих на нож; б – график изменения силы R_{xz} и угла ψ от угла поворота ножа; в - график изменения удельной работы, затрачиваемой на обработку почвы при различных подачах на нож

Рисунок 23 – Силовая и энергетическая характеристики фрез

Содержание отчёта. Отчёт должен заключать все расчеты, ответы на вопросы и выводы в виде пояснительной записки, а также графические материалы, аналогичные прилагаемым рисункам

Работа 7

Графоаналитический расчёт катков и колёс

Цель работы. Основная цель работы – закрепление теоретических знаний по теории катков и колёс, путём исследования процесса их взаимодействия с почвой.

Теоретическая часть

Движущиеся по полю каток или колесо сельскохозяйственной машины уплотняют почву и оставляют за собой колею. Её глубина зависит от параметров катка (колеса) и свойства почвы. Указанные параметры связаны между собой зависимостью

$$h = 1,31 \cdot 3 \sqrt[3]{\frac{P^2}{b^2 q^2 D}} \quad (38)$$

где p – вес катка (или часть веса машины, приходящаяся на одно колесо), Н;

b – ширина колеса (катка), см;

q – коэффициент объёмного смятия почвы, Н/см³;

D – диаметр колеса (катка), см.

Соппротивление катка перекачиванию определяется по формуле Грандвуале – Горячкина

$$T = 0,86 \cdot 3 \sqrt[3]{\frac{P^4}{bqD^2}} \quad (39)$$

На практике чаще используют упрощённый вариант последней формулы

$$T = \mu P \quad (40)$$

где коэффициент перекачивания

$$\mu = 0,86 \cdot 3 \sqrt[3]{\frac{P}{bqD^2}} \quad (41)$$

Коэффициент μ определяется по номограмме, а величина, равная $1/\mu$ называется транспортирующей способностью колеса.

Для колёс с негладкой поверхностью сопротивление перекатыванию увеличивается на коэффициент ε , то есть

$$T_{н.т.} = \varepsilon T, \text{ Н} \quad (42)$$

где $\varepsilon = 1,1 \dots 1,3$.

Для пневматических колёс сопротивление перекатыванию уменьшается и находится по формуле:

$$T_{н.ш.} = kT, \text{ Н} \quad (43)$$

где k – коэффициент, учитывающий снижение сопротивления. Его значения для различных агрофонов приведены в таблице 10.

Практическая часть

Содержание работы. Построить схему взаимодействия колеса (катка) с почвой в различных условиях, определить глубину колеи и тяговое сопротивление.

Таблица 10 - Значения коэффициента k .

Агрофон	k
Свежевспаханное поле	0,75...0,79
Стерня	0,65...0,68
Луг	0,58...0,62
Укатанная дорога	0,60...0,65

Исходные данные. К исходным данным относятся:

- p – вес катка (или часть веса машины, приходящаяся на одно колесо), Н;
- b – ширина катка, см;
- q – коэффициент объёмного смятия, Н/см³;

D – диаметр катка, см; r – радиус колеса, см; ε – коэффициент скольжения; P_c – вес сеялки, Н; b_c – ширина колеса сеялки, см. Исходные данные по вариантам приведены в таблице 11.

Исходные данные к расчёту катков и колёс

№ п/п	p	b	q	D	r	P_c	b_c	ε
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	2000	100	2,0	50	63	12000	18	0,1
2	2000	80	2,1	60	45	8000	12	0,1
3	2000	105	1,9	55	60	9500	12	0,1
4	2500	120	2,3	65	48	10000	10	0,1
5	2250	100	2,0	48	65	10000	15	0,1
6	4000	150	3,0	80	40	15000	10	0,1
7	3000	125	2,6	70	35	10000	12	0,1
8	4000	160	2,5	75	35	9000	12	0,1
9	3000	145	2,4	65	45	11000	15	0,1
10	3000	110	2,3	60	50	10000	14	0,1
11	3500	125	2,5	55	55	12500	16	0,1
12	3600	115	2,4	70	44	11150	15	0,1
13	4000	120	2,8	65	50	12000	12	0,1
14	3800	135	2,2	70	60	14000	15	0,1
15	2400	85	2,0	50	40	9000	17	0,1
16	2600	90	2,1	55	48	10000	13	0,1
17	3200	100	2,4	60	46	9500	11	0,1
18	3600	100	2,3	58	44	8900	12	0,1
19	3300	130	2,0	40	40	9000	10	0,1
20	2600	80	1,9	45	45	10000	11	0,1
21	2700	80	1,9	55	48	11000	12	0,1
22	2800	90	2,0	60	50	12000	16	0,1
23	2900	95	2,1	50	50	11000	15	0,1
24	3000	100	2,2	40	45	9700	12	0,1
25	3200	120	2,3	40	40	8900	11	0,1

Порядок выполнения работы. По индивидуальным данным и формулам (38) и (39) найти глубину колеи h и тяговое сопротивление T для гладкого водоналивного катка, движущегося по свежеспаханному полю без скольжения и буксования. В масштабе 1:5 построить на координатной бумаге поперечное сечение указанного катка с обозначением глубины колеи h . Затем для точки B катка, взаимодействующей с поверхностью неприкатанного поля (рис. 24) построить векторы направле-

ний действия силы N (нормального давления) и скорости вращения относительно мгновенного центра вращения. Длина векторов произвольная. Вектор N является продолжением радиуса OB , проведенного из центра катка, а вектор V – перпендикулярен радиусу мгновенного вращения CB .

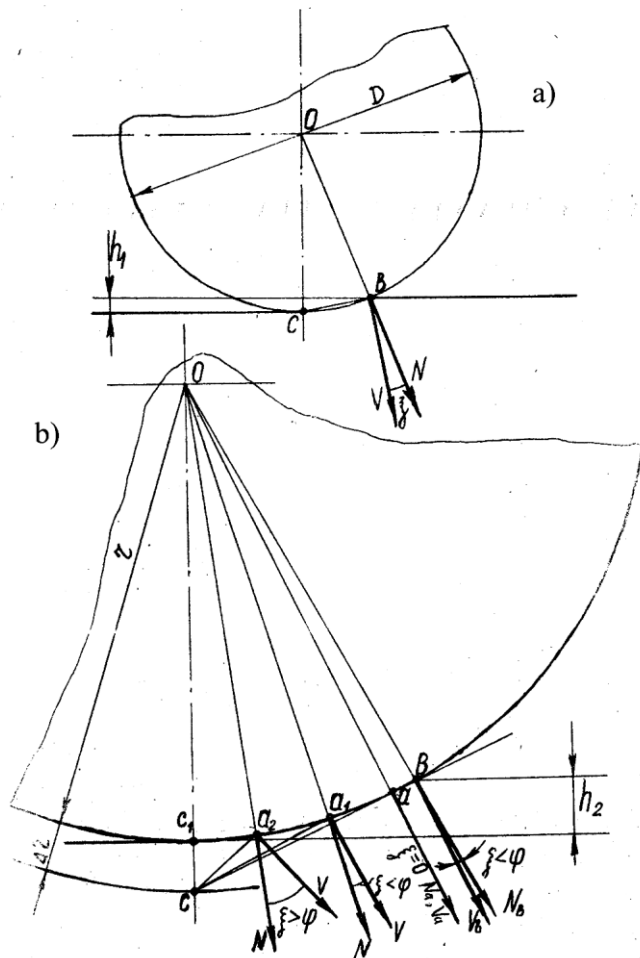


Рисунок 24 – а) схема к расчёту катка; б) схема условного колеса и механизма его взаимодействия с почвой

Замерить угол между ними ξ и сопоставить с углом трения φ . Сделать вывод о наличии (или отсутствии) уплотнения почвы и её проскальзывания относительно поверхности катка. По формуле (42) найти максимальную глубину колеи h_φ при которой уплотнение почвы будет происходить без её скольжения по поверхности катка.

$$H_\varphi = 2r \sin^2 \varphi \quad (44)$$

где r – радиус колеса, м;

φ – угол трения, град. $\varphi = 25 \dots 28^\circ$

По индивидуальным данным рассчитать характер взаимодействия с почвой колёс зерновой сеялки с поднятыми сошниками, движущейся по свежевспаханному полю.

Сначала по формуле (37) определить глубину колеи, считая, что сеялка оборудована колёсами с жёстким ободом. Затем на координатной бумаге построить продольное сечение колеса, обозначив глубину колеи h (рис. 24 а).

Зная величину скольжения ε по формуле (44) найти условное приращение Δr колеса, сводящее к воображаемому колесу, катящемуся без скольжения

$$\Delta r = \frac{\varepsilon \cdot r}{1 - \varepsilon} \quad (44)$$

Из центра O (рис 24 б) радиусом $r + \Delta r$ сделать засечку на вертикальной линии, найдя таким образом центр мгновенного вращения (мгновенный центр скорости) C . Из точки C провести касательную к окружности и найти «замечательную» точку a , в которой направление абсолютной скорости Va и нормального давления совпадают. Если точка a находится ниже поверхности неприкатанного поля, то построить векторы Vb и Nb для точки B ; лежащей на поверхности поля. Дугу C_1a разбить на три равных части и в двух полученных (a_1 и a_2) точках также построить векторы V_{a_1b} и N . Замерить величину углов ξ для всех точек и сопоставить с углом φ . Сделать вывод о характере деформации почвы в разных точках, имея в виду, что при $\xi > \varphi$

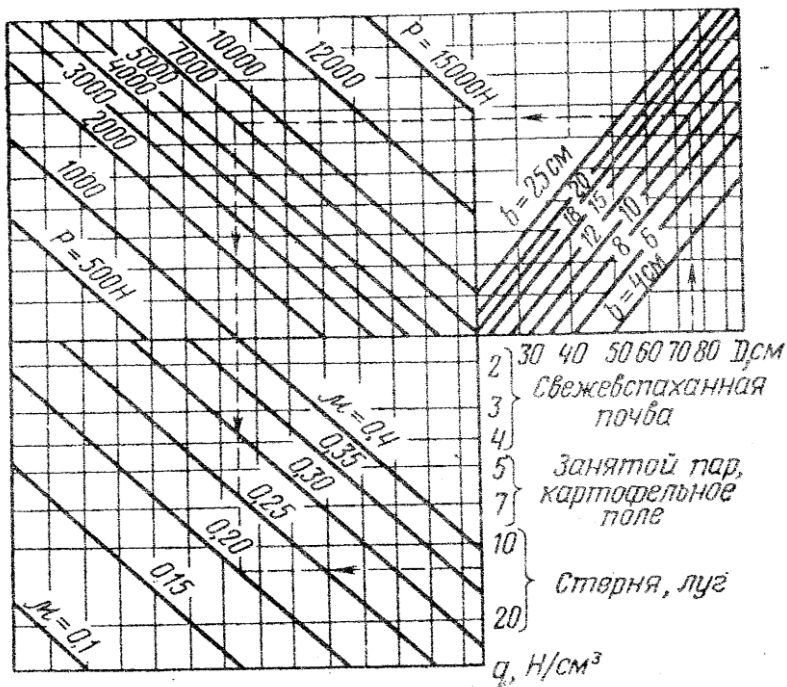


Рисунок 25 – Диаграмма для определения коэффициента μ

По диаграмме (рис.25) найти величину μ . Подставив в формулу (40), определить сопротивление перекатыванию. Затем найти сопротивление перекатыванию считая, что при тех же параметрах сеялки с поднятыми сошниками колёса заменены на пневматические.

Содержание отчёта

Отчёт должен содержать:

- наименование, цель, номер варианта и исходные данные работы;
- все предусмотренные в работе расчёты;
- приведенные на рисунках 24 построения, выполненные по исходным данным варианта; выводы.

Контрольные вопросы

1. Какими исходными данными необходимо располагать для построения лемешно-отвальной поверхности?
2. Какие показатели определяют тип лемешно-отвальной поверхности?
3. Для чего нужна направляющая кривая?
4. Каков порядок построения горизонтальной проекции лемешно-отвальной поверхности?
5. Как построить направляющую кривой и график изменения угла образующей к стенке борозды?
6. В какой последовательности рассчитывают длину полевой доски корпуса плуга?
7. Как зависит подача на нож почвофрезы от кинематического показателя λ ?
8. Какова взаимосвязь между кинематическим показателем λ и высотой гребешков?
9. Как влияют подача на нож и шаг фрезы на высоту почвенных гребешков?
10. Какие составляющие мощности на фрезерование почвы вы знаете и как их рассчитать?
11. Начертите траекторию движения ножа фрезы.
12. Как влияет подача на энергетические показатели работы фрезы?
13. Какова взаимосвязь между подачей, мощностью на фрезерование и коэффициентом удельного сопротивления фрезерованию.
14. Какими параметрами характеризуются дисковые рабочие органы? Как эти параметры влияют на процесс обработки почвы?
15. От каких факторов зависит высота гребней дна борозды при обработке дисковыми орудиями?
16. Как изменяется равномерность обработки почвы по глубине от конструктивных и режимных параметров дисковых орудий?
17. Как можно улучшить равномерность обработки почвы по глубине дисковыми орудиями?
18. Какие силы действуют на сферический диск в процессе взаимодействия его с почвой?
19. Чем объяснить возрастание глубины хода дисковых рабочих органов при увеличении угла атаки?
20. Как подбирается ширина стрельчатых лап для паровых культиваторов из условия обеспечения качественной работы?
21. Как обосновывается величина зоны перекрытия между соседними следами стрельчатых лап паровых культиваторов?
22. Как подбирается ширина стрельчатых лап для паровых культиваторов с целью обеспечения удобства их замены на рыхлительные?

ЗАДАЧИ

1. Рассчитать тяговое усилие, необходимое для перемещения 4-корпусного плуга при глубине вспашки 0,25 м и скорости 9 км/ч, если удельное сопротивление 4,3 Н/см², коэффициенты сопротивления передвижению плуга в открытой борозде 0,6 и скоростного сопротивления 600 Н • с²/м⁴, сила тяжести плуга 7100 Н.

2. Определить глубину вспашки корпусом без предплужника, при которой пласт почвы окажется в предельно устойчивом положении. Ширина захвата корпуса 350 мм.

3. Определить максимальную глубину вспашки $y_{\text{тах}}$, при которой выполняются агротехнические требования по обороту пласта, если ширина захвата корпуса 350 мм, угол поворота пласта 140°.

4. Рассчитать длину полевой доски, если угол наклона образующей к стенке борозды 42°, угол трения 26,5°, ширина захвата корпуса 350 мм.

5. Вычислить расстояние между корпусами по направлению перемещения плуга, если угол наклона образующей к стенке борозды 42°, угол трения 26,5°, ширина захвата корпуса 350 мм.

6. Пахотный агрегат состоит из трактора (тяговое усилие 30 кН) и 5-корпусного плуга, у которого два корпуса съемные. Ширина захвата одного корпуса 350 мм. Определить, на какое число корпусов должен быть настроен плуг, если K — 110 кПа, а глубина пахоты 0,25 м.

7. Рассчитать зону перекрытия стрельчатых лап культиватора КПС-4, если ширина лап 270 и 330 мм, а в каждом ряду 8 лап.

8. Определить максимальное заглубление рыхлительных лап культиваторов при следующих исходных данных: расстояние между стойками лап 350 мм; ширина стойки 50 мм; угол деформации 50°; угол трения 25°; угол подъема 35°.

9. Вычислить расстояние между передними и задними рядами рыхлительных лап (вылет лап $l_0 = 205$ мм), если расстояние между стойками лап 350 мм, ширина стойки 50 мм, угол деформации 50°, угол трения 25°, угол подъема 35°.

10. Рассчитать конструктивную длину зуба бороны при следующих исходных данных: почва глыбистая; глубина боронования 50 мм; расстоя-

ние между рядами зубьев 90 мм; сечение зуба — квадрат 16 x 16 мм.

11. Определить минимальное расстояние между дисками бороны, если диаметр диска 450 мм, гребнистость 5 мм и угол атаки 20°.

12. Рассчитать угол атаки дисков лушильника, если глубина обработки почвы 0,1 м, высота гребней 0,5а, диаметр дисков 450 мм, расстояние между дисками 170 мм.

13. Определить степень равномерности обработки почвы дисковым лушильником, если глубина боронования 70 мм, а гребнистость борозды 35 мм.

14. Вычислить максимальную толщину стружки для болотной фрезы при глубине фрезерования 120 мм и подаче на зуб 45 мм.

15. Определить показатели кинематического режима и рабочую скорость болотной фрезы при подаче на зуб 30...60 мм. Исходные данные: диаметр барабана фрезы 710 мм; число ножей на диске 7; частота вращения барабана 200 мин⁻¹.

Список литературы

1. Клёнин Н.И. Сельскохозяйственные машины: учеб. для вузов / Н.И. Клёнин, С.Н. Киселёв, А.Г. Левшин. – М.: КолосС, 2008. 816 с.
2. Капустин В.П., Глазков Ю.Е. Сборник инженерных задач и тестовых заданий по расчету параметров сельскохозяйственных машин / В.П. Капустин, Ю.Е. Глазков. - Тамбов: Изд-во ТГТУ, 2005. – 79с.
3. Сельскохозяйственные машины. Практикум / М.Д. Адиньяев, В.Е. Бердышев, И.В. Бумбар и др.; Под ред А.П. Тарасенко. – М.: Колос, 2000. – 240 с.

Учебное издание

Владимир Васильевич Кузнецов

**Теория и расчёт
сельскохозяйственных машин**

Часть 1

Редактор Павлютина И.П.

Подписано к печати 21.01.2014 г. Формат 60x84 1/16. Бумага печатная.
Усл. п.л. 3,72. Тираж 50. Издат. № 2507.

Издательство Брянской государственной сельскохозяйственной академии
243365 Брянская обл., Выгоничский р-он., с. Кокино, Брянская ГСХА