

ФГБОУ ВО «Брянский государственный аграрный университет»

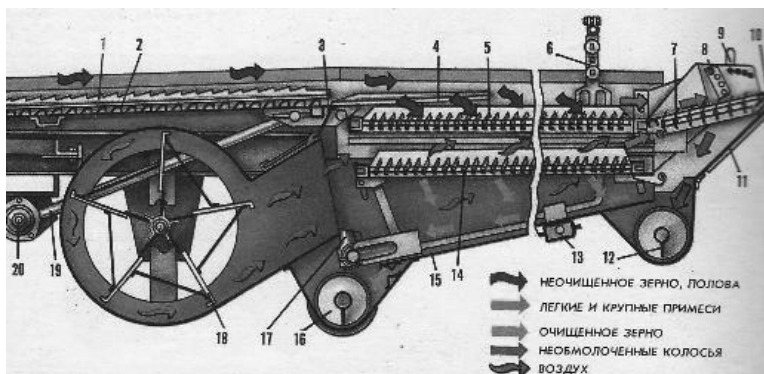
Инженерно-технологический институт

Кафедра технических систем в агробизнесе,
природообустройстве и дорожном строительстве

Кузнецов В.В.

Расчёт параметров очистки комбайна

Методическое пособие и рабочая тетрадь
к практическому занятию
по дисциплине «Сельскохозяйственные машины»
для студентов ВУЗов очного и заочного обучения
по направлению бакалавриат 35.03.06 «Агроинженерия»,
профиль образовательной программы «Технические системы
в агробизнесе»



Брянск 2018

УДК 631.354.23 (076)

ББК 40.728

К 89

Кузнецов, В. В. Расчёт параметров очистки комбайна: методическое пособие и рабочая тетрадь / В. В. Кузнецов. - Брянск: Изд-во Брянский ГАУ, 2018. – 12 с.

Методическое пособие в форме рабочей тетради к практическому занятию «Расчёт параметров очистки комбайна: методическое пособие и рабочая тетрадь» по дисциплине «Сельскохозяйственные машины» для студентов ВУЗов очного и заочного обучения по направлению бакалавриат 35.03.06 «Агроинженерия», профиль образовательной программы «Технические системы в агробизнесе» помогает студенту получить практические навыки по компетенциям ПК-2, ПК-4, ПК-5, ПК-8 рабочего плана дисциплины.

Рецензент: к.т.н., доцент С. И. Будко

Рекомендовано к изданию методической комиссией инженерно-технологического института от 21.02.2018 года, протокол №7.

© Кузнецов В.В., 2018

© Брянская ГАУ, 2018

Расчёт параметров очистки комбайна

Цель работы. Проанализировать исходные данные, приобрести практические навыки выполнения расчётов основных параметров решёт и вентилятора и компоновки системы очистки зерноуборочного комбайна в конкретных условиях работы.

Исследовать качество технологического процесса и методы подготовки к профессиональной эксплуатации.

Теоретическая часть

Ширина решёт определяется по формуле:

$$B_p = q_B / q_0 \quad (1)$$

где q_B – подача вороха на очистку, кг/с;

q_0 – удельная нагрузка на единицу ширины решета кг/с дм, ($q_0 = 0.1 \dots 0.17$);

Площадь решёт определяется по допустимой удельной нагрузке на 1 метр квадратный, кг/с м²

$$F_p = q_B / q_F \quad (2)$$

где q_F – удельная нагрузка на единицу площади решета, кг/с м², ($q_F = 1.5 \dots 2.5$);

– Длина решета определяется по формуле

$$L_p = F_p / B_p \quad (3)$$

Расчёт вентилятора очистки комбайна сводится к подбору его аэродинамических параметров, обеспечивающих создание необходимого давления и расхода воздуха (рисунок 1, а).

Для удаления с решёт лёгких примесей сквозь них должен быть обеспечен поток воздуха со скоростью $V > V_{кр}$

$$V = \alpha V_{кр} \quad (4)$$

где $V_{кр}$ – скорость витания примесей, м/с;

α - коэффициент превышения критической скорости воздушного потока.

Кроме того, установлено, что существует некоторое предельное минимальное количество воздуха (W_0 , м³/с), которое, перемещаясь с некоторой скоростью, способно целиком поднимать материал, поступающий в область потока в количестве q' кг/с.

$$\lambda_0 = W_0/q', \text{ м}^3/\text{кг}. \quad (5)$$

Тогда λ_0 может служить показателем наименьшего удельного расхода воздуха на единицу подачи, м³/кг.

Если учесть, что подача воздуха должна быть с некоторым запасом $W=W_0\alpha'$ где $\alpha' = 1.1\dots 1.25$, то расход воздуха при подъёме зернового материала

$$W = \alpha'q'\lambda_0 \quad (6)$$

где q' – количество удаляемого материала, $q' = 0.3q_B$.

Исходное давление, создаваемое вентилятором, можно представить в виде суммы статического h_c и динамического h_d .

$$H = \frac{h_c + h_d}{\eta} \quad (7)$$

где η – к. п. д. вентилятора. Можно принять $\eta = 0.5$

Статическое давление h_c расходуется на преодоление сопротивлений воздушным потоком, а динамическое h_d – на сообщение воздуху кинетической энергии. Кинетическая энергия воздушного потока определяется по формуле

$$L = \frac{mV^2}{2} = \frac{\rho W}{2} V^2 \quad (8)$$

где ρ – плотность воздуха, 1.2 кг/м³.

Кинетическая энергия 1м³ воздуха называется динамическим давлением и определяется по формуле

$$h_d = \rho V^2/2, \quad (9)$$

т. е. равно кинетической энергии 1 м³ воздуха.

Статическое давление зависит от сопротивления сети. Сопротивления сети составляют: сопротивления каналов по длине, местные сопротивления, сопротивления сужений, расширений, поворотов, сеток и т. д. в общем виде статическое давление в зависимости от общего сопротивления сети определяется по формуле

$$h_c = \frac{1-K^2}{K^2} hg \approx \frac{(1-K^2)\rho V^2}{2K^2} \quad (10)$$

где $K = \frac{F_{\text{Э}}}{F}$

F – площадь сечения выходного отверстия вентилятора, м²;

$F_{\text{Э}}$ – площадь эквивалентного сечения по опытным данным, м²;

$K = 0.22 \dots 0.24$.

Тогда полное давление определяется по формуле

$$H_T = \frac{(1-K)^2 \rho V^2}{2K^2 \eta} + \frac{\rho V^2}{2\eta} \quad (11)$$

Ширину вентилятора принимают равной ширине решёт

$$B_K = B_P \quad (12)$$

Высоту выходного отверстия определяют по формуле из условия обеспечения требуемого расхода воздуха при заданной скорости

$$W = B_K S V \quad (13)$$

откуда

$$S = \frac{W}{B_K V}$$

Однако, учитывая, что струя воздуха должна обдувать решето по всей длине высоту выходного сечения корректируют по формуле

$$S = \frac{L_p + \alpha}{\cos \beta / \sin(\delta - \beta) - K_0} \quad (14)$$

где L_p – длина решета, м;

α – координата начала решета относительно верхнего ребра канала, м;

$\beta = 6 \dots 88$ – угол расширения струи;

$\delta = 25 \dots 30^\circ$ – угол наклона воздушного потока к плоскости решета;

$K_0 = 0.5 \dots 0.6$ – коэффициент, учитывающий отклонение потока решетом.

Диаметр входного отверстия d_0 находят из условия получения наименьших потерь энергии воздуха при входе на колесо по формуле

$$d_0 = 2,57 \sqrt[3]{\Delta \lambda_0 W / [\mu_0 (1 - \varphi_0) n]} \quad (15)$$

где $\Delta = 0.55 \dots 0.85$ – коэффициент использования входного отверстия;

$\lambda = d_0 / d_1 \approx 1.9$;

$\mu_0 = 0.8 \dots 1$ – коэффициент поджатия потока;

$\omega_0 = 0.42 \dots 0.46$ – коэффициент предварительного закручивания потока;

n — частота вращения колеса вентилятора (для сельскохозяйственных вентиляторов $n=450\dots 1000 \text{ мин}^{-1}$).

Тогда $d_0 = (0.52\dots 0.79)d_2$.

Внешний диаметр крыльчатки определяется по формуле

$$\frac{\sin \alpha_1}{\sin \alpha_2} = \frac{d_2}{d_1} \quad (16)$$

Теоретический напор, создаваемый вентилятором, определяется по формуле

$$H_T = \rho V_2^2 \left(A - B \frac{W}{V_2 d_2^2} \right) \quad (17)$$

где $A = 1 - \frac{d_1^2}{d_2^2} = 1 - \lambda^2$; $B = \frac{tg \alpha_2 - tg \alpha_1}{\pi B_K}$

являются постоянными коэффициентами для одного и того же вентилятора.

Если учесть конечное число лопастей (коэффициент H), гидравлические потери при входе потока в отверстие, при повороте потока, на удар при входе в колесо, на трение о лопатки, на выходе из колеса, на трение о кожух, то уравнение действительной напорной линии будет иметь вид

$$H_{\text{э}} = H_0 - R'W - R''W^2;$$

$$H_d = \rho V_2^2 H (1 - \lambda^2); \quad (18)$$

$$R' = \rho V_2^2 H \frac{tg \alpha_2 - tg \alpha_1}{\pi K_B d_2^2} \quad (19)$$

где

$$K_B = \frac{B_K}{d_2}$$
$$R'' = \frac{2\rho\alpha}{\pi^2 d_0^2} + \frac{\lambda_e^2 \rho}{2\pi D_1^2 B_K^2 \cos^2 \alpha' \mu_t^2 \mu_0^2} \quad (20)$$

μ_t – коэффициент, учитывающий перекрытие поверхности воздуха лопастями;

λ_e – коэффициент сопротивления, характеризующий потери давления, связанные с протеканием воздуха между лопастями.

Мощность, потребляемую вентилятором, определяют по формуле:

$$N = \frac{WH_T}{\eta_n 10^3}, \text{ кВт} \quad (21)$$

где η – к. п. д. передачи.

$$\eta = 0.95 \dots 0.98$$

Практическая часть

Содержание работы. Используя исходные данные варианта рассчитать: ширину, площадь, длину решёт очистки комбайна, требуемую рабочую скорость воздушного потока, расход воздуха, теоретическое давление, диаметр входного окна d_0 , внутренний d_1 и внешний d_2 диаметры колеса вентилятора, ширину и высоту выходного окна, потребляемую вентилятором мощность. Скомпоновать расположение решёт и вентилятора очистки.

Исходные данные. Необходимыми исходными данными для выполнения работы являются:

Таблица 1 - Значения исходных данных по вариантам

№ _{оп} /П	Q _в , кг/с	Q _о , кг/с дм	Q _ф , кг/с м ²	V _{кр} , м/с	α	α'	η	k	μ ₀	φ ₀	n, мин ⁻¹	α ₁ , град	α ₂ , град
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	3,1	0,11	1,50	1,0	1,4	1,11	0,70	0,22	0,81	0,42	450	20	13
2	3,2	0,12	1,55	1,2		1,12	0,71	0,23	0,82	0,43	460	21	14
3	3,3	0,13	1,60	1,4		1,13	0,72	0,24	0,83	0,44	470	22	15
4	3,4	0,14	1,65	1,6		1,14	0,73	0,22	0,84	0,45	480	23	16
5	3,5	0,15	1,70	1,8		1,15	0,74	0,23	0,85	0,46	790	24	17
6	3,6	0,16	1,75	2,0		1,16	0,75	0,24	0,86	0,42	500	25	18
7	3,7	0,15	1,80	2,2		1,17	0,76	0,22	0,87	0,43	510	26	19
8	3,8	0,14	1,85	2,4		1,18	0,77	0,23	0,88	0,44	520	27	20
9	3,9	0,13	1,90	2,6		1,19	0,78	0,24	0,89	0,45	530	28	21
10	4,0	0,12	1,95	2,8		1,20	0,79	0,22	0,90	0,46	540	29	22
11	4,1	0,11	2	3,0	1,21	0,80	0,23	0,91	0,42	550	30	23	
12	4,2	0,12	2,05	3,3	1,6	1,22	0,81	0,24	0,92	0,43	560	31	24
13	4,3	0,13	2,10	3,4		1,23	0,82	0,22	0,93	0,44	570	32	25
14	4,4	0,14	2,15	3,6		1,24	0,83	0,23	0,94	0,45	580	33	26
15	4,5	0,15	2,20	3,8		1,25	0,84	0,24	0,95	0,46	590	34	27
16	4,6	0,16	2,25	4,0		1,10	0,85	0,22	0,96	0,42	600	35	28
17	4,7	0,17	2,30	4,2		1,10	0,86	0,23	0,97	0,43	610	36	29
18	4,8	0,11	2,35	4,4		1,12	0,87	0,24	0,98	0,44	620	37	30
19	4,9	0,12	2,40	4,6		1,13	0,88	0,22	0,99	0,45	630	38	31
20	5,0	0,15	2,45	4,8		1,14	0,89	0,23	1,00	0,46	640	39	32
21	5,1	0,14	2,50	5,0		1,2	1,15	0,90	0,24	0,80	0,42	650	38
22	5,2	0,15	2,00	5,2	1,16		0,91	0,22	0,81	0,43	660	37	30
23	5,3	0,16	2,15	5,4	1,17		0,92	0,23	0,82	0,44	670	36	29
24	5,4	0,17	2,10	5,6	1,18		0,93	0,24	0,83	0,45	680	35	28
25	5,5	0,11	2,05	5,8	1,19		0,94	0,22	0,84	0,44	690	34	27
26	5,6	0,12	1,95	6,0	1,20		0,95	0,23	0,85	0,41	700	33	26
27	5,7	0,13	1,80	6,2	1,21		0,80	0,24	0,86	0,42	710	32	25
28	5,8	0,14	1,70	6,4	1,22		0,82	0,22	0,87	0,43	720	31	24
29	5,9	0,15	1,60	6,6	1,23		0,83	0,23	0,88	0,44	730	30	23
30	6,0	0,16	1,50	6,8	1,24		0,84	0,24	0,89	0,45	740	29	22

q_v – подача вороха на очистку, кг/с; q_0 – удельная нагрузка на единицу ширины решета кг/с дм; q_F – удельная нагрузка на единицу площади решета, кгс/м²; $V_{кп}$ – скорость витания примесей, м/с; α – коэффициент превышения критической скорости воздушного потока; η – к. п. д. вентилятора; K – соотношение эквивалентной и фактической площадей сечения выходного окна вентилятора; μ_0 – коэффициент поджатия потока; ω_0 – коэффициент предварительного закручивания потока; n – частота вращения колеса вентилятора; α_1 – угол наклона начальной части лопасти, град; α_2 – угол наклона конечной части лопасти, град; Значения исходных данных приведены в таблице 1

Порядок выполнения работы

Запишите цель работы, задание и вариант. Запишите исходные данные своего варианта. Определите ширину, площадь и длину решёт очистки по формулам (1...3).

$$V_p =$$

$$F_p =$$

$$L_p =$$

Определите необходимую скорость потока воздуха над решётами по формуле (4).

$$V =$$

Определите требуемый расход воздуха по формуле (6).

$$W =$$

По формулам (9, 10, 17) определите необходимое динамическое, статическое давление и полный напор, который должен обеспечить вентилятор.

$$h_d =$$

$$h_C =$$

$$H =$$

По формулам (13, 14) определите размеры выходного окна вентилятора.

$$S =$$

По формуле (15) определите диаметр входного окна d_0 и внутренний диаметр колеса d_1 вентилятора.

$$d_0 =$$

$$d_1 =$$

Используя формулу (16) определите наружный диаметр d_2 вентилятора.

$$d_2 =$$

Определите мощность, потребляемую вентилятором по формуле (21).

$$N =$$

По полученным аэродинамическим параметрам вычертите схему очистки в масштабе (рисунок 1, а) в следующей последовательности:

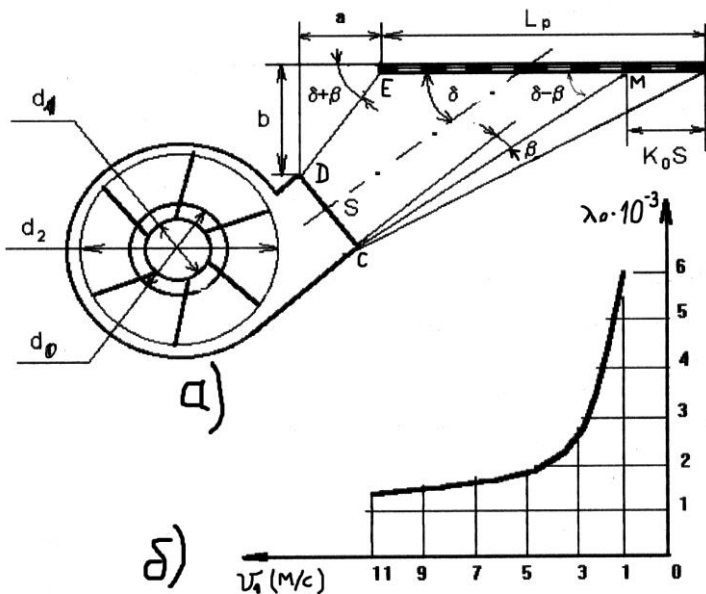


Рисунок 1 – Компонировочная схема системы очистки комбайна

- отложите в масштабе длину решета L_p ;
- отметьте часть решета, обдуваемую расширяющейся частью воздушного потока длиной K_0S ;
- от начала решета под углом $\delta + \beta$ к его плоскости проведите прямую линию ED ;
- из точки M под углом $\delta - \beta$ проведите прямую линию MC ;
- отложите в масштабе высоту выходного окна DC под углом $90^\circ - \delta$ к плоскости решета;
- в том же масштабе начертите остальные элементы вентилятора, приведенные на рисунке 1.

Содержание отчёта. Записать название работы, вариант, исходные данные, цель работы. Выполнить требуемые расчёты и построения. Сделать выводы.

Задача № 1

Определить потери свободным зерном в соломе за комбайном СК-5 Нива, при подаче $q = 4,8$ кг/с, длине соломотряса $l_c = 2$ м и коэффициенте сепарации $\mu = 9 \times 10^{-3}$ 1/с.

Задача № 2

Определите основные исходные данные вентилятора

комбайна (скорость воздуха на выходе из горловины V_v , массу подаваемого воздуха Q_v , полное давление H) для выделения из зернового вороха примесей, имеющих наибольшую критическую скорость $V_{кр} = 7$ м/с, пропускная способность очистки по зерну $m_z = 4$ кг/с, отношение статического напора к динамическому $l_{ист}/l_{дин} = 3$.

Решение задач

Контрольные вопросы

1. Как определяется ширина решёт очистки?
2. Как определяется площадь решёт очистки?
3. Как определяется длина решёт очистки?
4. Обоснуйте, какие параметры должен иметь воздушный поток на выходе из окна вентилятора.
5. Обоснуйте выражение для определения динамического давления струи воздушного потока на выходе из окна вентилятора.
6. Обоснуйте выражение для определения статического давления струи воздушного потока на выходе из окна вентилятора.
7. Обоснуйте выражение, связывающее теоретический напор, который может обеспечить вентилятор с его конструктивными параметрами и режимом работы.
8. Обоснуйте мощность на привод вентилятора.
9. Приведите постоянные соотношения рабочих характеристик вентиляторов.
10. Обоснуйте величину энергии, придаваемой лопастью вентилятора частице воздуха массой m .
11. Приведите компоновочную схему системы очистки зерноуборочного комбайна с указанием её рассчитываемых параметров.
12. Обоснуйте высоту выходного окна вентилятора очистки зерноуборочного комбайна.
13. Приведите выражения для определения внутреннего и внешнего диаметра крыльчатки вентилятора, входного окна.
14. Приведите схемы и параметры форм лопастей вентиляторов.
15. Какие виды сопротивлений испытывает воздушный поток внутри вентилятора?
16. Классифицируйте вентиляторы сельскохозяйственного назначения.

Список литературы

1. Кленин Н.И., Киселев С.Н. Сельскохозяйственные машины: учеб. для вузов. М.: КолосС, 2008.
2. Гаврилов К.Л. Тракторы и сельскохозяйственные машины иностранного и отечественного производства: устройство, диагностика и ремонт: учеб. пособие. Пермь: Звезда, 2010.
3. Халанский В.М., Горбачёв И.В. Сельскохозяйственные машины: учеб. для вузов. СПб.: ООО Квадро, 2014.
4. Сельскохозяйственные машины. Технологические расчеты в примерах и задачах: учеб. пособие для вузов. СПб.: Проспект Науки, 2011.
5. Кузнецов В.В. Сельскохозяйственные машины. Сборник задач и тестов: учебное пособие. Брянск: Изд-во Брянский ГАУ, 2016. 100 с.
6. Кузнецов В.В. Сельскохозяйственные машины. Сборник лекций по дисциплине: методическое пособие. Ч. 1. Брянск: Изд.-во Брянский ГАУ, 2018. 145 с.

Вариант _____

Работу выполнил:
студент группы _____

Работу принял:

Дата _____

Учебное издание

Владимир Васильевич Кузнецов

Расчёт параметров очистки комбайна

**МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ
И РАБОЧАЯ ТЕТРАДЬ**

Редактор Лебедева Е.М.

Подписано к печати 26.03.2018 г. Формат 60x84. 1/16.

Бумага печатная Усл.п.л. 0,93. Тираж 25 экз. Изд. № 5619.

Издательство Брянского государственного аграрного университета
243365 Брянская обл., Выгоничский район, с. Кокино, Брянский ГАУ